

МЕТАЛЛО- И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2009

Уважаемые друзья, коллектив ООО ТПКФ «Планета Сервис-К» (г. Днепропетровск) представляет новый информативный каталог продукции торговой марки "FDB Maschinen" (Германия, Мюнхен) на 2009 год. Наша компания в 2009 году ставит своей целью создание полной оптимизации системы работы по металло- и деревообрабатывающему оборудованию на рынке Украины. Мы контактно и взаимовыгодно работаем с производствами, развиваем дилерскую сеть, рассматриваем предложения о сотрудничестве от торговых компаний и поддерживаем своих партнеров в каждом регионе Украины, предоставляя своим клиентам при этом:

- 1) Доступную цену;
- 2) Станки с надежной репутацией качества;
- 3) Реагирование сервисной службы в течении 24 часов;
- 4) Выезд сервисной службы к клиенту для проведения сервисных работ в срок до 7-ми дней с момента подачи заявки;
- 5) Самый динамично развивающийся бренд на рынке станочного оборудования в 2008 году;
- 6) Региональные представители от "FDB Maschinen" в шести филиалах по Украине: в г.г. Днепропетровск, Киев, Харьков, Львове, Луганск, Черкассы;
- 7) Расположение сервисной службы в г.г. Днепропетровск, Киев, Львов;
- 8) Регулярное участие в международных и региональных выставках, что делает бренд еще более известным;
- 9) Присутствие ТМ "FDB Maschinen" в национальных сетях супермаркетов, что делает бренд более узнаваемым;
- 10) Высокий процент дилерского дисконта;
- 11) Индивидуальный подход к каждому клиенту.

Наши станки эксплуатируются как на металлургических комбинатах-гигантах и крупных заводах, так и на небольших производственных предприятиях. Используются, как в профессиональной, так и в полупрофессиональной сфере.

Помимо эксклюзивного официального дилерства известного бренда "FDB Maschinen" - компания «Планета Сервис-К» с Января 2009 года является эксклюзивным официальным представителем на территории Украины мирового лидера по продажам станков по металлообработке - "Optimum" (Германия). Это - один из факторов успеха нашей компании в 2008 году.

Мы приглашаем Вас и Ваших коллег на каждую из выставок, в которых мы будем принимать участие в 2009 году, где Вы, благодаря проводимым на выставках мастер-классам наших станков, сможете убедиться, что сотрудничество с нами будет взаимовыгодно. Каждая позиция, которую Вы сможете увидеть в этом каталоге, является лучшим выбором для Вас в соотношении цена/качество и предоставления сервиса. Хотим Вас уверить, что данная комплексная услуга, которую мы предлагаем Вам, будет лучшей на территории Украины в 2009 году. Для этого весь коллектив компании ООО ТПКФ «Планета Сервис-К» ежедневно работает для Вас.

С уважением директор ООО ТПКФ «Планета Сервис-К»
Фатьянов Дмитрий Витальевич




Участие в выставках в 2009 году			
Февраль	11-13	Львов	Металлообработка
Март-Апрель	31-3	Киев	Металлообработка. Инструмент. Пласт-масса
Май	13-16	Донецк	Машиностроение
Май	26-29	Львов	Деревообработка
Май	26-29	Запорожье	Машиностроение. Металлургия. 2009
Сентябрь	22-26	Киев	Лисдеревмаш
Сентябрь	24-27	Харьков	Машиностроение. Металлургия. Металлообработка
Октябрь	13-16	Черновцы	Букдрев
Октябрь	13-16	Днепропетровск	Машпром
Ноябрь	20-23	Донецк	Деревообработка
Ноябрь	24-27	Киев	Международный Промышленный Форум



Металлообрабатывающее оборудование

Сверлильные станки

Drilling 16, 20, 25, 32	5
MBD 19, 25, 38	6
Drilling 45E	7



Фрезерные станки

DM 15, DM 25	9
DM 40, DM 45	10
BF 20	11
TMM 700, TMM 800	12
DM 55 CNC	13



Ленточные пилы

SG 409, SG 4012	15
SG 5018	16
SGA 300	17
Другие ленточнопильные станки	18



Токарные станки по металлу

Turner 180x300	20
Turner 210x320, Turner 250x400	21
Turner 250x550, Turner 280x700	22
Turner 360x1000	23
Turner 460x1500	24
Turner 560x1500 / 2000 / 3000	25



Электрические ножницы

KM 3/2000, 2,5/2500	27
KM 4/2000	28
Гильотины с гидравлическим приводом	29



Листогибы

SBP 1200, SBP 2000	31
W 2.0x2000	32
Листогибы гидравлические	33



Монтажные пилы.

Пресса гидравлические, механические и вырубные.

Механические ножницы.

Резьбонарезная машина

GYQ 400B, HR 30, HR 30G	35
PR 1, 2, 3, 5; HN 4	36
MS 150, 300; ZM 1/2-4	37
MSO 65-200, UMV 50-125, OM 18	38



Шлифовальные машины

MM 1130, MM 4115	40
MM 2415, MM 2020	41



Деревообрабатывающее оборудование

Токарные станки для деревообработки

DB 900, DB 1018	43
MCF 1000W	44
MCF 3024	45



Рейсмусовые станки для деревообработки

MB 105-107H, 204A, 1010-1013E	47
MB 4012 E, 4020 E	48



Многофункциональные деревообрабатывающие станки

ML 292 M-2, MLQ 342 A	50
MLQ 343, MQQ 423 A	51



Фуговально-строгальные станки для деревообработки

MB 522 E, 523 E, 524 E, 506 E	53
-------------------------------------	----



Форматно-раскроечные и универсальные станки

BJC 1132, BJC 1138	55
ML 4520	56



Фрезерные станки для деревообработки

MX 5513, 5615	58
MX 5117, 5118E, 505, 506, 509	59



Кромкооблицовочные станки

BJF 165, BJF 115	61
BJFB 115 W, FBJ 505 W	62



Пылесборники

ST 250 E, 300, 300 S	64
----------------------------	----



Другие деревообрабатывающие станки

MXK 5826, DBS 103	66
SP 9225-9240, MJ 162 E	67
MH 4821 D1, BY 925 A, MX 3710	68
MD 2110 B, MXB 3515	69
MS 1912 A, MS 361 D, MF 206	70
MJ 393, 395, 397 A	71



Сверлильные станки

Drilling 16

Drilling 20

Drilling 25

Drilling 32

MBD 19

MBD 25

MBD 38

Drilling 45E



Сверлильные станки Drilling 16, 20, 25, 32 предназначены для сверления, расточки и развертки отверстий в различных материалах.

Особенности станков:

- Шпиндели установлены в шарикоподшипники и оснащены конусом Морзе МК 2, МК 3 или МК 4.
- Конструкция позволяет осуществлять поворот рабочего стола на 360° при помощи поворотной цапфы, а также его наклон до +/- 45 по отношению к основной плоскости, что позволяет высверливать отверстия под различными углами.

Прецизионные подшипники шпинделя
Обратный ход шпинделя через регулировочную пружину

Изменение числа оборотов перекидным ремнем

Значительный ход пиноли

Двигатель рассчитан на длительную работу с постоянной нагрузкой

Биеение пиноли менее 0,03 мм

Перемещение стола с помощью кривошипной рукоятки и зубчатой рейки

Основание станка шлифовано и имеет крепежные пазы

Рис.: Drilling 20
Drilling 25
Drilling 32



Рис.: Drilling 16

Рекомендовано:

Клиновой ремень к Drilling 16	12 у. е.
Клиновой ремень к Drilling 20	12 у. е.
Клиновой ремень к Drilling 25	12 у. е.
Клиновой ремень к Drilling 32	22 у. е.

Модель	Drilling 16	Drilling 20	Drilling 25	Drilling 32
Стоимость	275 у. е.	304 у. е.	359 у. е.	656 у. е.
Технические характеристики				
Максимальный диаметр сверления	ø 16 мм	ø 20 мм	ø 25 мм	ø 32 мм
Вылет шпинделя	125 мм	170 мм	190 мм	225 мм
Конус шпинделя	Морзе 2	Морзе 2	Морзе 3	Морзе 4
Число оборотов шпинделя	660 - 2500 об/мин.	210 - 2220 об/мин.	210 - 2220 об/мин.	140-1980 об/мин.
Число ступеней	5	12	12	9
Ход пиноли	65 мм	80 мм	80 мм	125 мм
Угол поворота стола	45°	45°	45°	360 °
Диаметр колонны	60 мм	70 мм	70 мм	92 мм
Размер стола	200 x 200 мм	275 x 275 мм	300 x 300 мм	360 x 360 мм
Размер Т-образных пазов	14 мм	14 мм	14 мм	14 мм
Электродвигатель	450 Вт / 220 В	550 Вт / 220 В	550 Вт / 220 В	1100 Вт / 380 В
Габариты	765 x 435 x 195 мм	900 x 500 x 270 мм	1215 x 475 x 275 мм	1435 x 660 x 330 мм
Вес станка	38 кг	56 кг	81 кг	138 кг



Сверлильный станок с магнитным основанием MBD 19, 25, 38

Особенности станка:

- Производительное, простое сверление
- Без большой затраты времени
- С множеством видов применения
- Жесткая конструкция
- Безопасное и надежное сцепление магнитной крепежной плиты с деталями из стали или литого чугуна
- Посадочное место под конус Морзе



Рис.: MBD 19

Рис.: MBD 38



Двигатель мощностью 1,1 кВт

Лимб с градуированной шкалой

Расширенная область применения за счет мобильности и электромагнитного основания

Рис.: MBD 25

Модель	MBD 19	MBD 25	MBD 38
Стоимость	391 у. е.	712 у. е.	887 у. е.
Технические характеристики			
Максимальный диаметр сверления	19 мм	23 мм	32 мм
Скорость вращения	330 об/мин	350 об/мин	150 об/мин
Напряжение питания	220 В	220 В	380 В
Номинальная мощность	850 Вт	1100 Вт	1600 Вт
Максимальный ход шпинделя	180 мм	180 мм	180 мм
Электромагнитная сила	11000 Н	13000 Н	16000 Н



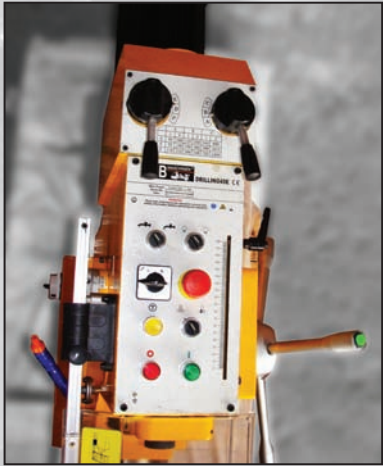
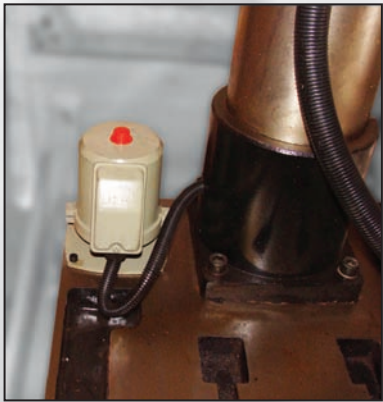


Новинка!



Полуавтомат!

Рис.: Drilling 45E



Комплектация ЗИП

Модель	Drilling 45E
Стоимость	4 934 y. e.
Технические характеристики	
Мощность двигателя	380 В / 1500 Вт
Максимальный диаметр сверления	ø 45 мм
Диаметр нарезки резьбы (сталь, железо)	M 20 и M 24
Ход шпинделя	180 мм
Конус шпинделя	MT 4
Диапазон подачи	2 шага / 0.1 - 0.2 мм/об
Диаметр колонны	ø 92 мм
Скорость вращения шпинделя	50 - 1450 об/мин
Ширина гнезда для Т-образной головки болта	180 мм
Максимальное расстояние между:	
осью шпинделя и колонной	350 мм
между концом шпинделя и поверхностью стола	770 мм
между концом шпинделя и поверхностью основы	1320 мм
Размер стола	560 x 385 мм
Вес нетто/брутто	595 / 640 кг

Фрезерные станки

DM 15

DM 25

DM 40

DM 45

BF 20

TMM 700

TMM 800

DM 55 CNC





Фрезерные станки используются для выполнения различных фрезерных операций для нужд общего машиностроения

Особенности станков:

- На фрезерном станке можно обрабатывать разные плоскости, канавки, растачивать отверстия в деталях из стали, чугуна, цветных металлов и пластмассы и др.
- Широкий диапазон оборотов шпинделя позволяет применять станки для сверлильных и расточных операций.
- Технологические возможности фрезерного станка могут быть расширены с использованием универсального делительного приспособления, поворотного делительного стола, устройства для нарезания гребенок и других приспособлений.



Комплектация ЗИП

Точная регулировка глубины сверления (фрезерования)

Подсветка

Усиленный точный крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»

Подъем/опускание стола с помощью рукоятки

Возможность наклона головки вправо-влево на 45°

Головка с возможностью поворота на 360°

Конические роликовые подшипники опор шпинделя

Лимб с ценой деления 0,02 мм

Поддон
Входит в стоимость станка

Подставка
Прочная, вместительная, оптимальна по высоте
212,8 у. е.

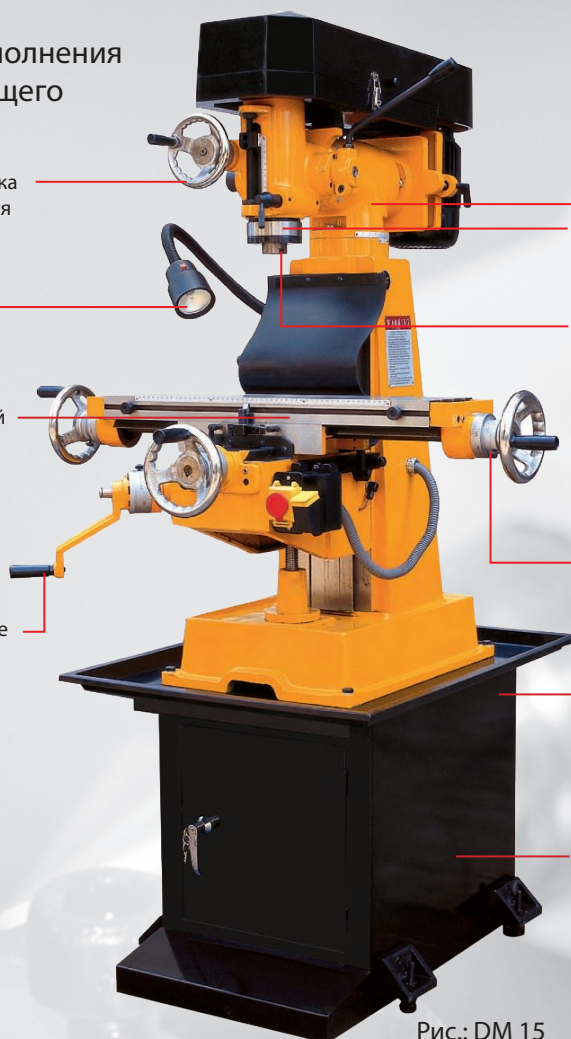


Рис.: DM 15

Модель	DM 15	DM 25
Стоимость	3 141 у. е.	1 392 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение питания	380 В	380 В
Потребляемая мощность	1,1 кВт	1,1 кВт
Число скоростей	6	6
Диапазон оборотов	200 - 2300 об/мин	100 - 2080 об/мин
Угол наклона головки	+/- 45°	+/- 45°
Размер стола	660 x 152 мм	520 x 160 мм
Конус шпинделя	MT 3	MT 2
Поперечный ход стола	150 мм	140 мм
Продольный ход стола	360 мм	290 мм
Ход шпинделя	80 мм	120 мм
Макс. расстояние между шпинделем и столом	280 мм	430 мм
Макс. диаметр сверления	15 мм	25 мм
Регулировка глубины сверления	+	+
Точная подача шпинделя	+	+
Ширина Т-образного паза	15 мм	25 мм
Одно деление лимба		
продольный ход стола	0,02 мм	0,02 мм
поперечный ход стола	0,02 мм	0,02 мм
точная подача шпинделя	0,05 мм	0,05 мм
Вес	265 кг	320 кг

Рекомендовано:

Клиновой ремень к DM 15

7 у. е.



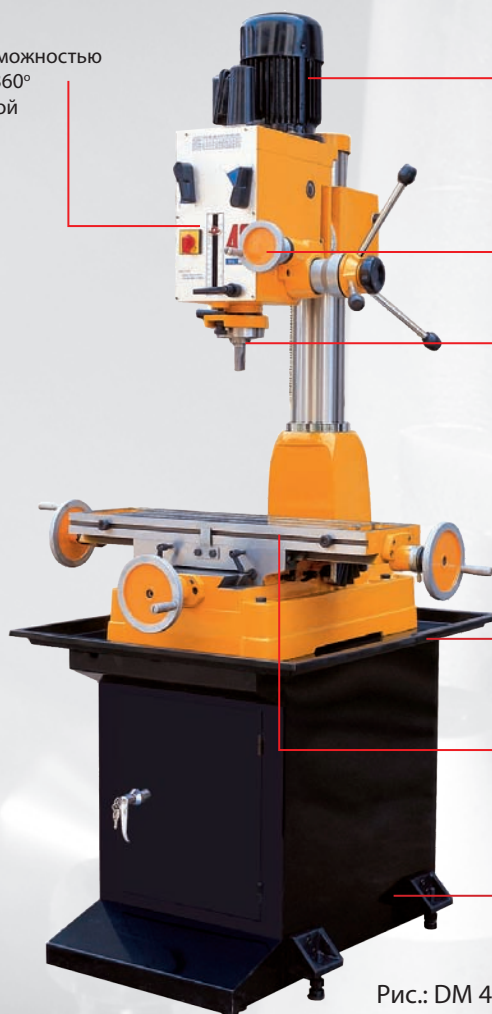
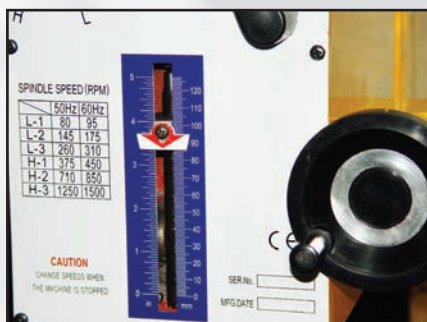
Возможность поворота на 360°

Подставка
191 у. е.

Рис.: DM 25



Головка с возможностью поворота на 360° в вертикальной плоскости



Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную непрерывную работу

Точная регулировка глубины сверления (фрезерования)

Конические роликовые подшипники опор шпинделя

Поддон
Входит в стоимость станка

Усиленный точный крестовый стол с регулируемыми направляющими типа «ласточкин хвост»

Подставка
Прочная, вместительная
Оптимальна по высоте
256 у. е.

Рис.: DM 40

Модель	DM 40	DM 45
Стоимость	2 379 у. е.	2 501 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение питания	380 В	380 В
Потребляемая мощность	1,1 кВт	1,5 кВт
Число скоростей	6	6
Диапазон оборотов	200 - 2300 об/мин	100 - 2080 об/мин
Угол наклона головки	+/- 90°	+/- 90°
Размер стола	730 x 210 мм	800 x 240 мм
Конус шпинделя	MT 3, R 8	MT 4, R 8
Поперечный ход стола	230 мм	230 мм
Продольный ход стола	500 мм	500 мм
Ход шпинделя	120 мм	120 мм
Макс. расстояние между шпинделем и столом	470 мм	450 мм
Макс. диаметр сверления	40 мм	45 мм
Регулировка глубины сверления	+	+
Точная подача шпинделя	+	+
Ширина Т-образного паза	40 мм	45 мм
Одно деление нониуса		
продольный ход стола	0,02 мм	0,02 мм
поперечный ход стола	0,02 мм	0,02 мм
точная подача шпинделя	0,05 мм	0,05 мм
Вес	300 кг	350 кг



Рис.: DM 45

Подставка
262 у. е.



VARIO!

Наличие бесступенчатого вариатора скорости

Возможность разворота фрезерной головки вокруг горизонтальной оси на угол $\pm 45^\circ$

BF 20

Подсветка



Рис.: BF 20

Лимб с ценой деления 0,05 мм



Цифровая индикация вертикальной подачи

Модель	BF 20
Стоимость	1 529 у. е.
Технические характеристики	
Напряжение питания	220 В
Потребляемая мощность	750 Вт
Число скоростей	2
Бесступенчатая регулировка оборотов вращения	+
Диапазон оборотов	180 - 3200 об/мин
Угол наклона головки	$\pm 90^\circ$
Размер стола	500 x 180 мм
Конус шпинделя	MT 2 / M 10
Поперечный ход стола	175 мм
Продольный ход стола	280 мм
Вылет шпинделя	50 мм
Макс. расстояние между шпинделем и столом	210 мм
Макс. диаметр сверления	20 мм
Регулировка глубины сверления	+
Точная подача шпинделя	+
Ширина Т-образного паза	20 мм
Одно деление лимба	
продольный ход стола	0,02 мм
поперечный ход стола	0,02 мм
точная подача шпинделя	0,05 мм
Габариты	670 x 550 x 860 мм
Вес	103 кг



Подставка
253 у. е.

Рис.: BF 20

Универсальные фрезерные станки предназначены для обработки плоских и корпусных деталей из черных, цветных металлов и их сплавов торцевыми, концевыми, дисковыми и фасонными фрезами. Также станки позволяют производить сверление и предварительное растачивание отверстий, нарезание резьбы метчиком.

Особенности станка:

- Широкая область применения.
- Мультиповоротная фрезерная головка.
- Тяжелая массивная литая конструкция.
- Высококачественная механика.
- Массивный прецизионный стол с автоматической подачей по осям X, Y и Z.
- Цельная прямоугольная направляющая оси Z
- Все направляющие закалены.
- Высокая точность обработки достигается посредством применения конических и роликовых подшипников (бегание пиноли не превышает 0,001 мм).
- Автоматическая подача пиноли шпинделя.
- Система защиты двигателя, реверсивный переключатель вращения, кнопка аварийной остановки.
- Центральная система смазки направляющих.
- Подача СОЖ в зону резания.
- Удобная, эргономичная панель управления.
- У моделей Vario предусмотрена бесступенчатая регулировка скорости вращения головного двигателя.

VARIO!

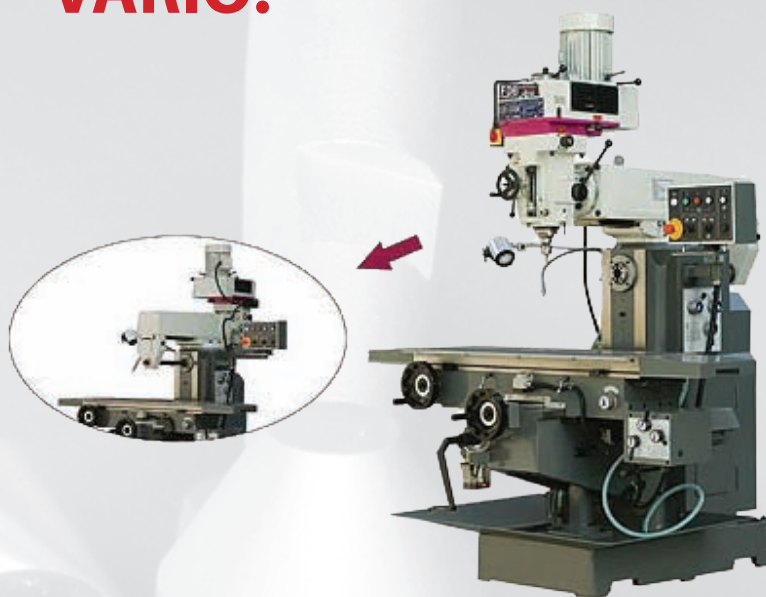


Рис.: TMM 700

Модель	TMM 700 / TMM 700 Vario	TMM 800 / TMM 800 Vario
Стоимость	17 705 y. e. / 18 720 y. e.	23 192 y. e. / 23 581 y. e.
Технические характеристики		
Конус шпинделя	ISO 40 (V&H)	ISO 40 (V), ISO 50 (H)
Количество подач	20 (V), 12 (H)	10 (V), 12 (H)
Частота вращения шпинделя	76 - 5880 (V), 60 - 1350 (H) об/мин	63 - 2917 (V), 60 - 1800 (H) об/мин
Подача шпинделя	0,04 / 0,08 / 0,15 об/мм	0,04 / 0,08 / 0,15 об/мм
Вылет шпинделя	150 мм	140 мм
Фланговый наклон головки (лево-право)	90°	90°
Фронтальный наклон головки (перед-назад)	0°	0°
Расстояние от шпинделя до стола (Макс)	500 мм	530 мм
Расстояние от шпинделя до тела станка (Макс)	550 мм	600 мм
Расстояние от шпинделя до тела станка (Мин)	200 мм	200 мм
Размер стола	1250 x 320 мм	1250 x 360 мм
Продольное перемещение стола (Макс)	800 мм	1000 мм
Поперечное перемещение стола (Макс)	300 мм	320 мм
Размер Т-образной канавки /Растяжение/ Количество	14 мм / 70 мм / 3	18 мм / 80 мм / 3
Нагрузка на стол (Макс)	350 кг	500 кг
Перемещение вертикальное (Макс)	350 мм	400 мм
Габаритные размеры	1720 x 1520 x 2270 мм	2220 x 1790 x 2360 мм
Двигатель	3,7 кВт (V), 2,2 кВт (H)	5,5 кВт (V), 4 кВт (H)
Вес нетто	1750 кг	2500 кг



Новинка!

Кнопка аварийной остановки
дублируется 2 раза

Мощная система подачи
СОЖ

Нагрузка на рабочий стол
до 260 кг

Программное обеспечение
"Siemens Sinumerik 802 S"

8" жидкокристаллический
экран

256 кб памяти для програм-
мирования узлов

Интерфейс RS 232C, рабо-
чая панель и панель управ-
ления станком типа IP65

12 настроенных ключей,
задаваемые при помощи
клавишной панели на
экране

48 цифровых вводов и 16
цифровых выходов

Программируемое логичес-
кое устройство управления
со ступенчатым програм-
мированием

Функция калькулятора и
осциллографа

Рис.: DM 55 CNC

**Оптимальное сочетание
цены и качества**

Модель	DM 55 CNC
Стоимость	31 637 у. е.
Технические характеристики	
Двигатель	4 кВт 380 В ~ 50 Гц
Насос подачи СОЖ	200 Вт
Максимальный диаметр торцевой фрезы	63 мм
Максимальный диаметр пальцевой фрезы	20 мм
Вылет шпинделя	400 мм
Расстояние от шпинделя до стола	110 - 510 мм
Размер Т-образных пазов стола	16 мм/ 65 мм / 3
Размер стола	960 x 280 мм
Перемещение по оси X	450 мм
Перемещение по оси Y	300 мм
Скорость перемещения по осям X и Y	3000 мм/мин
Перемещение по оси Z	400 мм
Скорость перемещения по оси Z	1500 мм/мин
Дискретность перемещений	± 0,006 мм
Погрешность позиционирования	± 0,009 мм
Частота вращения шпинделя	100 - 6000 об/мин
Конец шпинделя	BT 40
Габариты	1900 x 1450 x 2200 мм
Масса	1050 кг



Ленточные пилы

SG 409

SG 4012

SG 5018

SGA 300



Ленточные пилы по металлу предназначены для резки материалов, начиная с алюминия, цветных металлов, различных сплавов, заканчивая высокопрочными сталями и никелем.

Особенности станков:

- Ленточные пилы по металлу характеризуются жесткостью конструкции и высокой производительностью при условии соблюдения небольших размеров и мобильности.
- Резка материалов под углом обеспечивается благодаря использованию поворотных тисков или путем поворота плеча пилы.
- Есть возможность использования системы охлаждения.
- Легки в транспортировке.

Рекомендовано к SG 4012:

Клиновой ремень к SG 4012	7 у. е.
Червячная шестерня к SG 4012	50 у. е.
Червячный вал к SG 4012	50 у. е.

Рекомендовано к SG 409:

Клиновой ремень к SG 409	5 у. е.
Червячная шестерня к SG 409	45 у. е.
Червячный вал к SG 409	45 у. е.



Рис.: SG 409

Модель	SG 409	SG 4012
Стоимость	288 у. е.	427 у. е.
Технические характеристики		
Мотор	220 В / 450 Вт	220 В / 550 Вт
Скорость резки	20, 29, 50 м/мин	20, 30, 50 м/мин
Максимальный размер резки (90°)	круглый ø 90 мм	круглый ø 110 мм
	квадратный 90 x 120 мм	квадратный 100 x 150 мм
Максимальный размер резки (45°)	круглый ø 65 мм	круглый ø 100 мм
	квадратный 70 x 65 мм	квадратный 85 x 65 мм
Длина полотна	1300 мм	1640 мм
Тип зуба	10 - 14 TPI	10 - 14 TPI
Толщина полотна	0.65 мм	0.65 мм
Ширина полотна	13 мм	13 мм
Угол реза	0 ~ 45°	0 ~ 45°
Габариты	760 x 295 x 465 мм	965 x 410 x 500 мм
Вес нетто/брутто	31 / 33 кг	71 / 74 кг



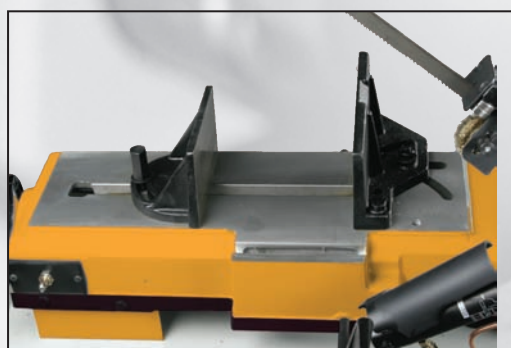
Рис.: SG 4012



SG 5018

Особенности станка:

- Универсальный станок с полотном 19 x 0,8 мм предназначен для резки профильных материалов и заготовок сплошного сечения.
- Оптимальные четыре режима резания.
- Бесступенчатая установка угла в диапазоне от 90° до +45°.
- Гидравлическая подача пилы под весом рамы; поднятие рамы, зажим тисков - ручное.
- Система подачи СОЖ.



Регулировка угла реза за счет поворота губок тисков для распила под углом 90°- 45°

Регулируемые направляющие ленточного полотна

Двигатель, рассчитанный на длительную непрерывную работу

Сдвоенные регулируемые роликовые подшипники

4 колеса облегчают перемещение

Автоматическое отключение после окончания распиловки

Скорость подачи может регулироваться бесступенчато от 0 до максимального значения посредством дросельной заслонки гидроцилиндра

Рис.: SG 5018

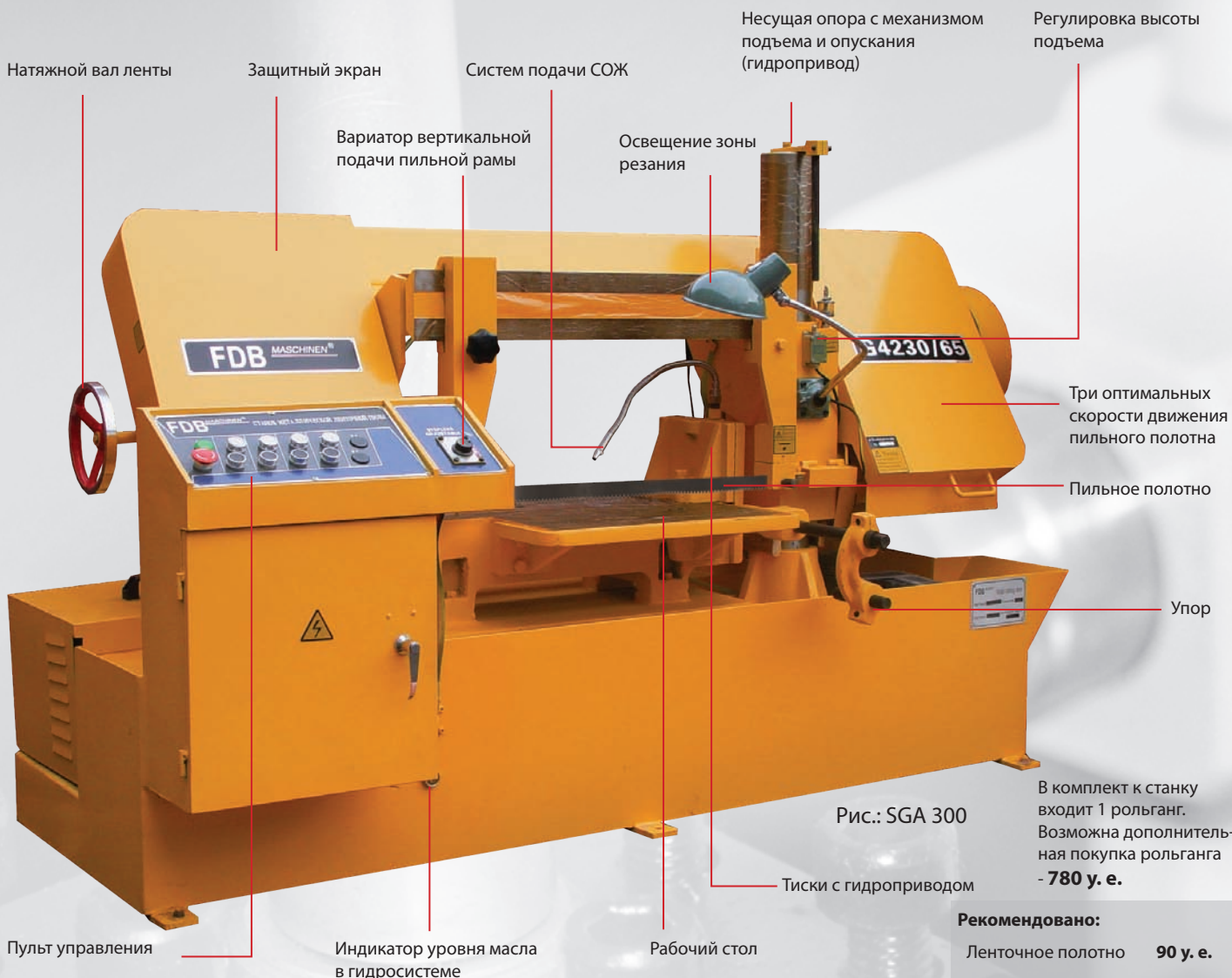
Модель	SG 5018
Стоимость	1 648 у. е.
Технические характеристики	
Двигатель	380 (220) В / 1,1 кВт
Скорость резки	34 / 41 / 59 / 98 м/мин
Максимальный размер резки (90°)	круглый ø 180 мм квадратный 180 x 305 мм
Максимальный размер резки (45°)	круглый ø 130 мм квадратный 130 x 220 мм
Длина полотна	2360 мм
Тип зуба	4 - 6 TPI
Толщина полотна	0,9 мм
Ширина полотна	19 мм
Угол реза	90 - 45°
Габариты	1250 x 440 x 1080 мм
Вес нетто/брутто	158 / 185 кг



Гидравлическое устройство для опускания и прижима пильного полотна



Вертикальная двустоечная ленточная пила SGA 300 промышленного назначения.



Модель	SGA 300
Стоимость	7 299 у. е.
Технические характеристики	
Максимальные размеры резания:	
– круг, труба	300 мм
– прямоугольник, пакет	300 x 650 мм
Двигатель привода резания	3000 Вт / 380 В / 50 Гц
Скорость подачи (бесступенчатая гидравлическая)	0 – 0,5 м/мин
Скорость движения ленточного полотна	25 / 46 / 80 м/мин
Размер ленточного полотна	4224 x 34 x 1,1 мм
Объем охлаждающей жидкости	60 л
Насос СОЖ:	
Мощность привода	90 Вт
Производительность	90 л/мин
Система гидравлического привода:	
Объем гидравлической жидкости	30 л
Мощность	750 Вт
Рабочее давление	2 - 2,5 мПа
Размеры станка	2180 x 1120 x 1360 мм
Вес нетто	1200 кг

Особенности станка:

- Простая конструкция обеспечивает значительную надежность и эксплуатационный ресурс станка, при этом позволяет осуществлять резку сложнообрабатываемых материалов на высоком уровне точности.
- Жесткая и массивная рама обуславливает надежность системы СПИД.
- Аппаратура защиты предотвращает возможность работы станка в режиме перегрузки.
- Удобный и функциональный пульт управления позволяет освоить управление станком, персоналу любого уровня квалификации, в кратчайшие сроки.
- В станке предусмотрены: автоматическая подача и возврат пильной рамы с возможностью фиксирования высоты подъема.
- Зажим заготовки обеспечивается гидравлическими тисками.
- Станок имеет 3 фиксированные скорости резания.
- Эффективная система подвода СОЖ работает по многоточечной схеме.
- В комплекте одна секция рольганга и одно ленточное полотно марки MORSE (США).



Ленточнопильные станки промышленного класса



Рис.: GH 4270/80



Рис.: GH 4250

Модель	Технические характеристики								Цена, у. е.
	Сталь круглого сечения, мм	Сталь квадратного сечения, мм	Пильное полотно, мм	Рабочая скорость, м/сек	Мощность двигателя, кВт	Фиксация обработ. изделия	Дополнительно	Габариты, мм	
GZ 4230	300	300 x 400	3900 x 67 x 0.9	27, 45, 69	3.0	гидравлический зажим	1, 2	2350 x 1800 x 1600	12 264
GZ 4230	300	300 x 400	3900 x 67 x 0.9	27, 45, 69	3.0		1, 2, 3, 4	2350 x 1800 x 1600	20 800
GH 4240/60	400	400 x 600	5250 x 34 x 1.1	25, 46, 80	4.0		1	2710 x 1310 x 1780	19 331
GH 4240/60	400	400 x 600	5250 x 34 x 1.1	25, 46, 80	4.0		1, 3	2710x 1310 x 1780	26 715
GH 4250	500	500 x 500	5770 x 41 x 1.3	25, 46, 80	4.0		1	2780 x 1760 x 2100	19 240
GH 4250	500	500 x 500	5770 x 41 x 1.3	25, 46, 80	4.0		1, 3	2780 x 1760 x 2100	20 373
GH 4260	600	600 x 600	6320 x 41 x 1.3	25, 46, 80	5.5		1	3000 x 1850 x 2200	25 805
GH 4270/80	700	700 x 800	6980 x 54 x 1.6	28, 45, 76	5.5		1	3220 x 11720 x 2320	33 566
GH 4280/90	800	800 x 900	8120 x 67 x 1.6	27, 45, 79	7.5		1	3700 x 1940 x 2480	45 403
GH 42100	1000	1000 x 1000	9710 x 67 x 1.6	19, 37, 60	11		1	4260x2100x2900	62 868
GH 42120	1200	1200 x 1200	11060 x 67 x 1.6	19, 37, 60	13		1	4600 x 2300 x 3400	86 346

Дополнительно:

1 - автоматическая подача консоли, вариатор скорости подачи консоли

2 - автоматическая подача заготовки

3 - оператор задает необходимую длину, и станок отрезает данную величину; возможность нескольких одинаковых резов

4 - устройство пакетной резки



Рис.: GZ 4230

Токарные станки по металлу

Turner 180

Turner 210x320

Turner 250x400

Turner 250x550

Turner 280x700

Turner 460x1500

Turner 560x1500 / 2000 / 3000





Токарные станки предназначены для обработки заготовок из металла.

VARIO!

Особенности станков:

- Предоставляют соответствующие условия резки для экономичной обработки всех обычно применяемых материалов, начиная с алюминия и его сплавов, цветных металлов, заканчивая высокопрочными сталями.
- Станки характеризуются оптимальным диапазоном оборотов, позволяющим применять оснастку из быстрорежущей стали и инструмента на основе твердых сплавов.
- На токарных станках можно производить внутреннюю и наружную обработку цилиндрических и конических поверхностей, торцевых плоскостей, а также выполнять отрезку, проточку канавок.
- На станке можно также производить нарезку всех видов резьб с широким диапазоном шага.
- Универсальность токарных станков увеличивает возможность применения специальной оснастки.

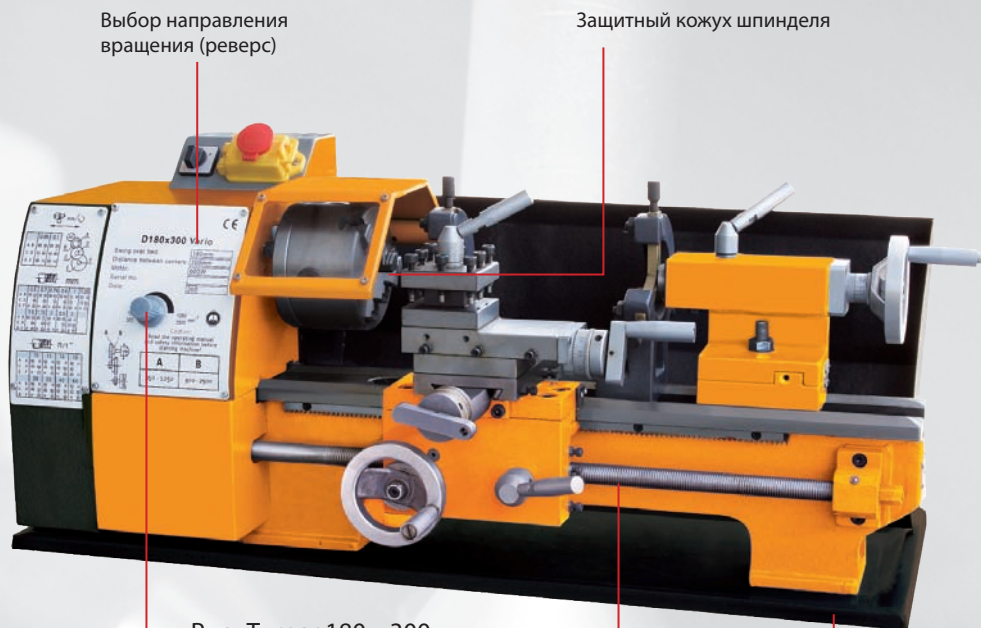


Рис.: Turner 180 x 300

Выбор направления вращения (реверс)

Защитный кожух шпинделя

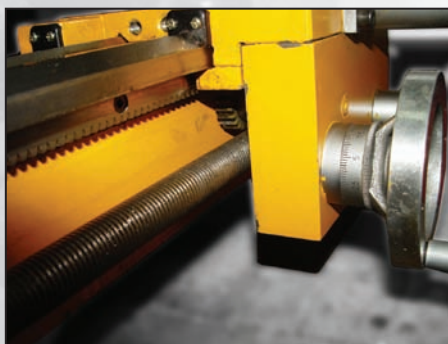
Вариатор скорости вращения

Ходовой винт для нарезания резьбы и продольных подач

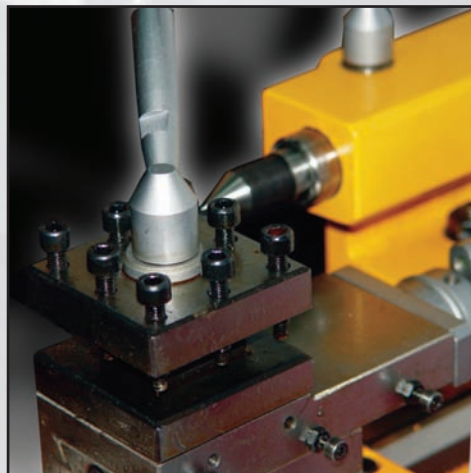
Поддон (входит в стоимость станка)

Рекомендовано:

Люнет неподвижный	57 у. е.
Люнет подвижный	48 у. е.
Регулятор оборотов	7 у. е.



Модель	Turner 180x300
Стоимость	1 093 у. е.
Технические характеристики	
Напряжение питания	220 В
Потребляемая мощность	600 Вт
РМЦ	300 мм
Диаметр обработки над станиной	180 мм
Внутреннее отверстие шпинделя	21 мм
Конус шпинделя	МК 3
Конус пиноли	МК 2
Ход пиноли	45 мм
Диапазон регулировки оборотов	150 - 3000 об/мин (6 ст)
Габариты	760 x 500 x 480 мм
Вес	66 кг



Turner 210x320, 250x400

Таблица подач и резьб
(дюймовых и метрических)

Четырехпозиционный резцедержатель

Задняя бабка позволяет производить сверление

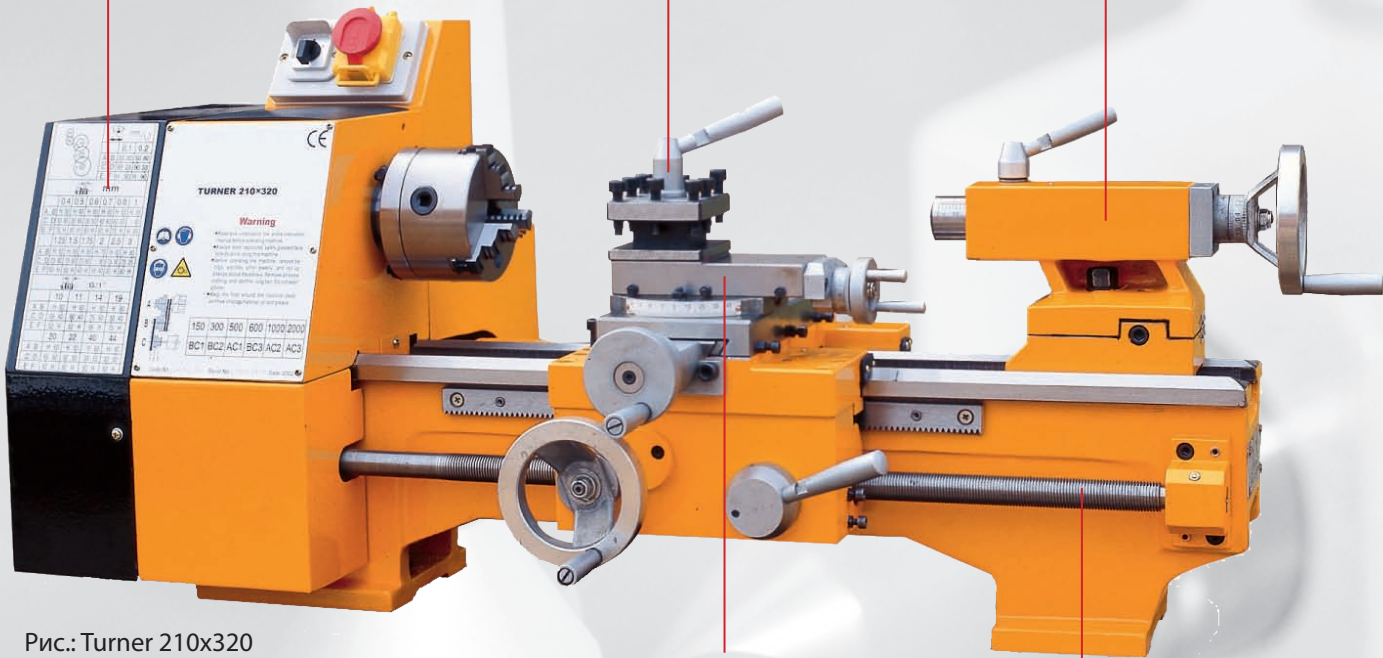
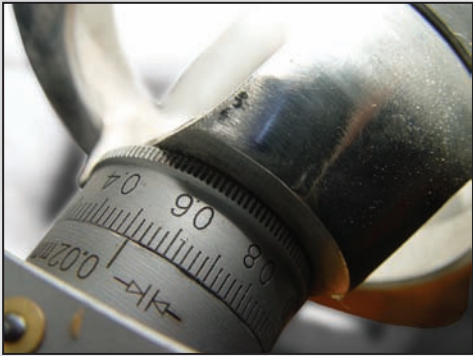
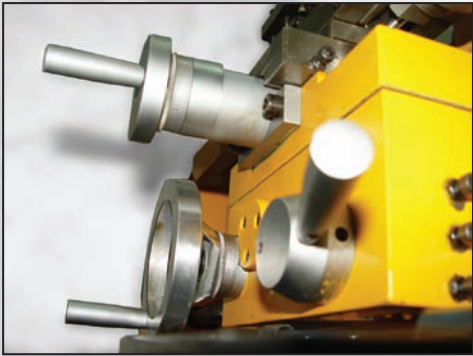


Рис.: Turner 210x320
Turner 250x400

Поворотный поперечный суппорт

Ходовой винт для нарезания резьбы
и продольных подач

Модель	Turner 210x320	Turner 250x400
Стоимость	1 110 у. е.	1 282 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение питания	220 В	220 В
Потребляемая мощность	600 Вт	600 Вт
РМЦ	320 мм	400 мм
Диаметр обработки над станиной	210 мм	250 мм
Внутреннее отверстие шпинделя	21 мм	21 мм
Конус шпинделя	МК 3	МК 3
Конус пиноли	МК 2	МК 2
Ход пиноли	70 мм	70 мм
Диапазон регулировки оборотов	125 - 2000 об/мин (6 ст)	125 - 2000 об/мин (6 ст)
Метрическая резьба	0,4 – 3 мм (11 шагов)	0,4 – 3 мм (11 шагов)
Дюймовая резьба	10 – 44 ниток/дюйм	10 – 44 ниток/дюйм
Автоматическая подача продольная	0,1 bzw. 0,2 мм/об	0,1 bzw. 0,2 мм/об
Размеры	880 x 500 x 475 мм	865 x 500 x 500 мм
Вес	110 кг	125 кг



Рекомендовано к Turner 250x400

Подставка под Turner 250x400	250 у. е.
Клиновой ремень к Turner 250x400	7 у. е.
Люнет неподвижный к Turner 250x400	66 у. е.
Люнет подвижный к Turner 250x400	53 у. е.

Рекомендовано к Turner 210x320:

Подставка под Turner 210x320	247 у. е.
Клиновой ремень к Turner 210x320	7 у. е.
Маточная гайка к Turner 210x320	13 у. е.



Поддон (входит в стоимость станка)

подставка

Рис.: Turner 250x550

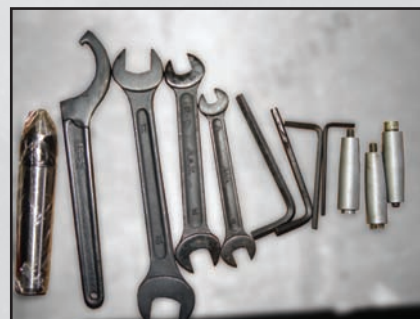
Модель	Turner 250x550	Turner 280x700
Стоимость	1 675 у. е.	2 309 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение питания	220 В	220 В
Потребляемая мощность	600 Вт	850 Вт
РМЦ	550 мм	700 мм
Диаметр обработки над станиной	250 мм	280 мм
Внутреннее отверстие шпинделя	21 мм	26 мм
Конус шпинделя	МК 3	МК 4
Конус пиноли	МК 2	МК 2
Ход пиноли	70 мм	70 мм
Диапазон регулировки оборотов	125 - 2000 об/мин (6 ст)	125 - 2 000 об/мин (6 ст)
Метрическая резьба	0,4 – 3,5 мм	0,2 – 3,5 мм
Дюймовая резьба	10 – 44 ниток/дюйм	8 - 56 ниток/дюйм
Автоматическая подача продольная	0,1 bzw. 0,2 мм/об	0,1 bzw. 0,2 мм/об
Габариты	1200 x 520 x 570 мм	1316 x 556 x 630 мм
Вес	125 кг	180 кг

Рекомендовано к Turner 250x550:

Подставка под Turner 250x550	264 у. е.
Клиновой ремень к Turner 250x550	7 у. е.
Люнет неподвижный к Turner 250x550	66 у. е.
Люнет подвижный к Turner 250x550	53 у. е.

Рекомендовано к Turner 280x700:

Подставка под Turner 280x700	244 у. е.
Клиновой ремень к Turner 280x700	7 у. е.
Люнет неподвижный к Turner 280x700	75 у. е.
Люнет подвижный к Turner 280x700	66 у. е.
Маточная гайка к Turner 280x700	22 у. е.



Комплектация ЗИП



Рис.: Turner 360x1000

Модель	Turner 360x1000
Стоимость	7 044 у. е.
Технические характеристики	
Двигатель	1,5 (2,4) кВт 380 В ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	40 Вт
Наибольший диаметр обрабатываемой детали	356 мм
РМЦ	1000 мм
Высота центров	180 мм
Частота вращения шпинделя	45 - 1800 об/мин
Количество ступеней	16
Внутренний конус шпинделя	МК 5
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1-4"
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	38 мм
Ширина станины	205 мм
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,45 - 7,5 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	4 - 112 ниток на дюйм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 3
Перемещение пиноли задней бабки	120 мм
Высота державки резца	16 мм
Продольная подача	0,043 - 0,653 мм/об
Поперечная подача	0,015 - 0,220 мм/об
Габаритные размеры	1930 x 760 x 1580 мм
Масса	880 кг

Особенности станка:

- Высокоточные закалённые направляющие станины.
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на прецизионные роликоподшипники.
- Быстрое и удобное переключение скоростей и подач.
- Тормоз шпинделя.
- Подача СОЖ в зону резания.
- Перегрузочная муфта ходового винта.
- Высококачественная электрика Siemens-Elektrik.
- Традиционно высокое немецкое качество.



Токарный станок Turner 460x1500 промышленного назначения.

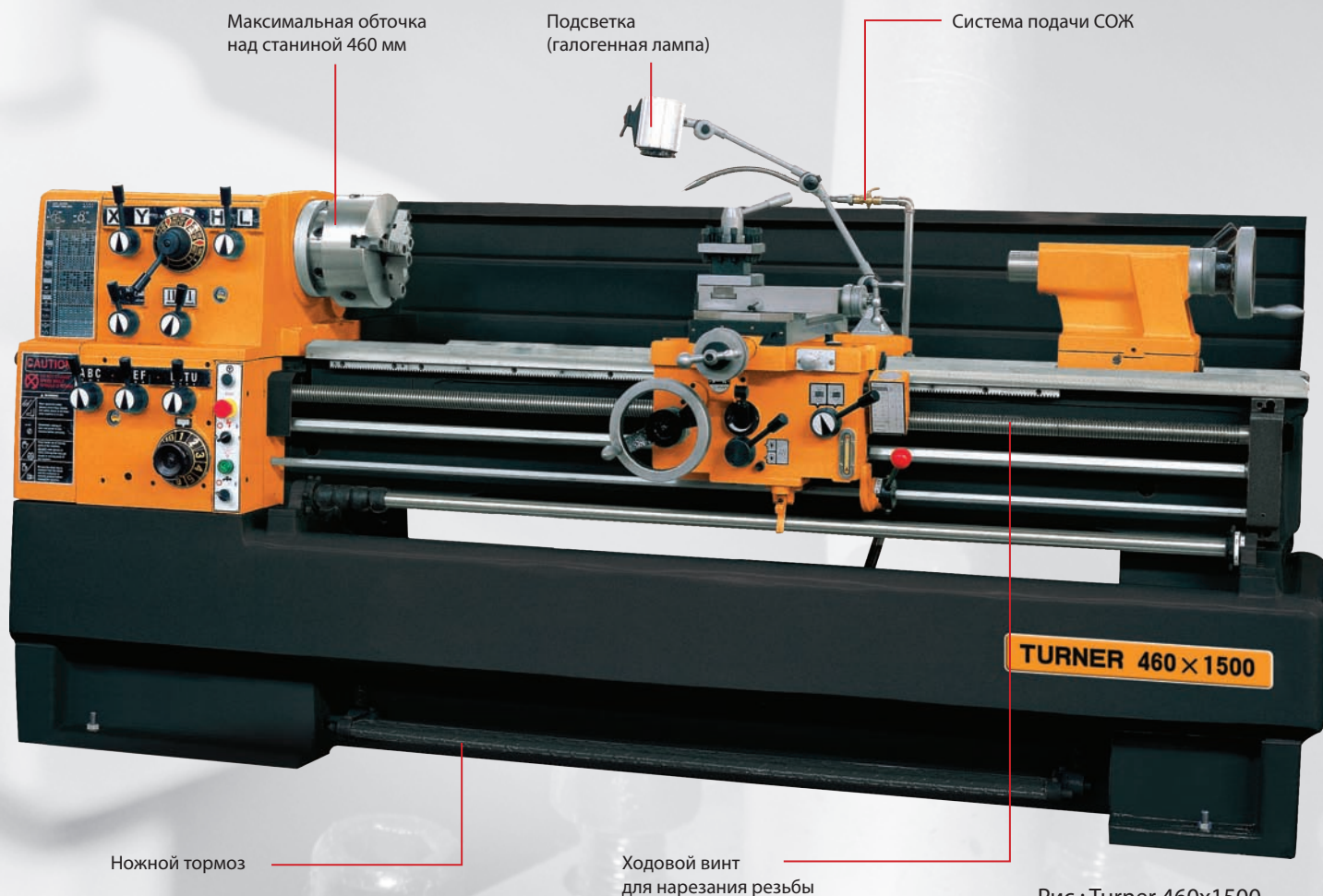
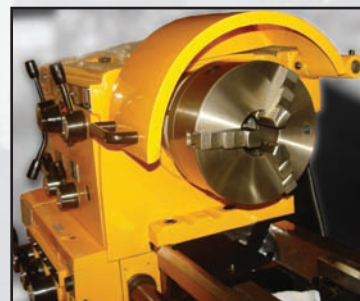


Рис.: Turner 460x1500

Модель	Turner 460x1500
Стоимость	15 266 у. е.
Технические характеристики	
Двигатель	5,5 кВт 380 В ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	100 Вт
Наибольший диаметр обрабатываемой детали	460 мм
Наибольшая длина обрабатываемой детали	1500 мм
Высота центров	230 мм
Частота вращения шпинделя	25 - 2000 об/мин
Количество ступеней	12
Внутренний конус шпинделя	МК 6
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1-6"
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	58 мм
Ширина станины	300 мм
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,1 - 14 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	2 - 112 ниток на дюйм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 4
Перемещение пиноли задней бабки	130 мм
Высота державки резца	25 мм
Продольная подача	0,031 - 1,7 мм/об
Поперечная подача	0,014 - 0,784 мм/об
Габаритные размеры	2750 x 1080 x 1370 мм
Масса станка	2385 кг

Рекомендовано:

Клиновой ремень	27 у. е.
Люнет неподвижный	251 у. е.
Люнет подвижный	251 у. е.
Маточная гайка	114 у. е.



Комплектация ЗИП

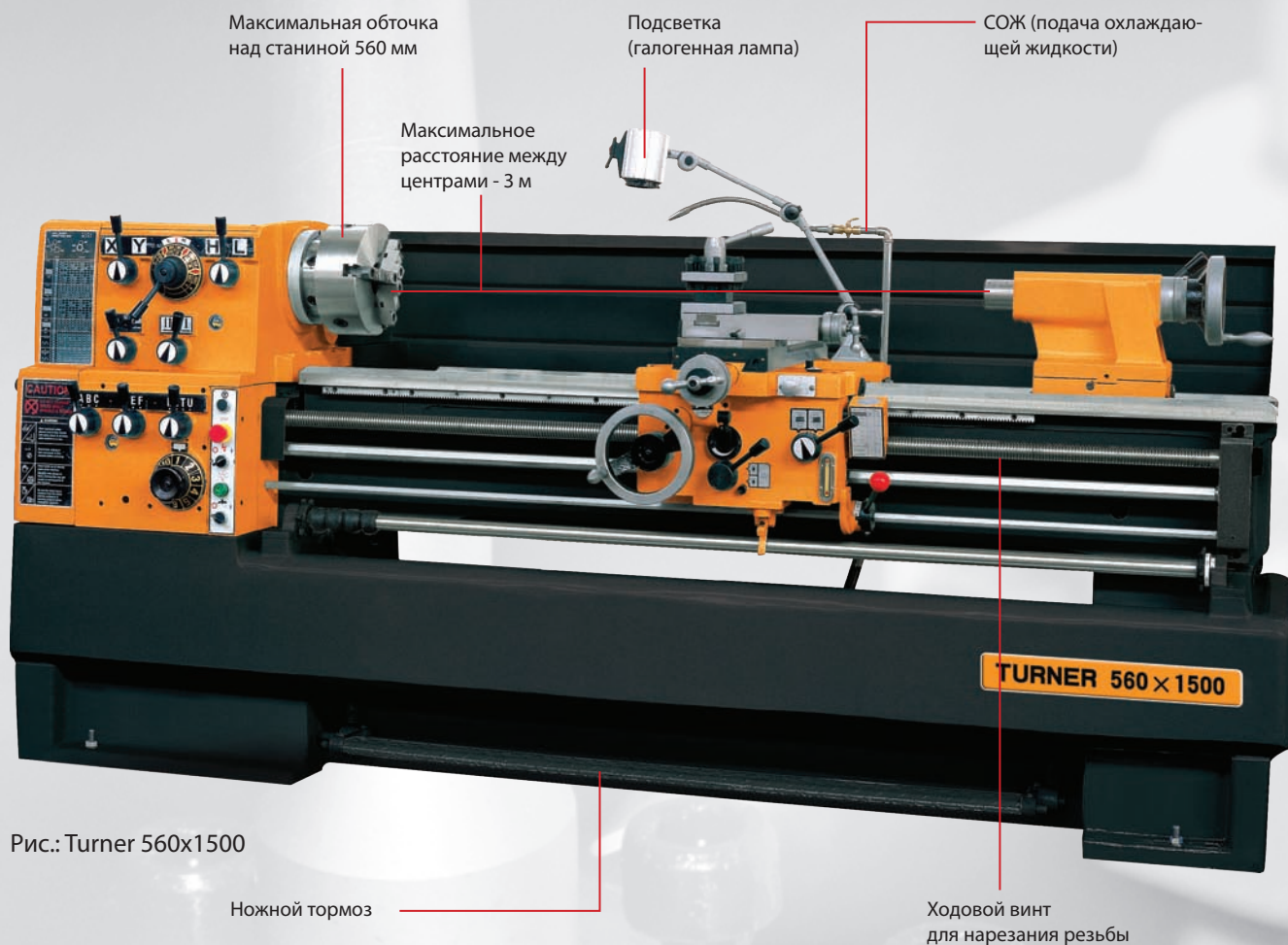


Рис.: Turner 560x1500

Модель	Turner 560 x 1500 / Turner 560 x 2000 / Turner 560 x 3000
Стоимость	19 463 y. e. / 21 247 y. e. / 25 168 y. e.
Технические характеристики	
Двигатель	7,5 кВт 380 В ~ 50 Гц
Система подачи СОЖ	100 Вт
Наибольший диаметр обрабатываемой детали	560 мм
Наибольшая длина обрабатываемой детали	1500 / 2000 / 3000 мм
Высота центров	350 мм
Частота вращения шпинделя	25 - 1600 об/мин
Количество ступеней	12
Внутренний конус шпинделя	МК 7
Присоединительная поверхность шпинделя	Camlock ASA D 1 - 6"
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	58 мм
Ширина станины	300 мм
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0; 2 - 14 мм
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	2 - 112 ниток на дюйм
Внутренний конус пиноли задней бабки	МК 5
Перемещение пиноли задней бабки	130 мм
Высота державки резца	25 мм
Продольная подача	0,031 - 1,7 мм/об
Поперечная подача	0,014 - 0,784 мм/об
Габаритные размеры	296 x 1130 x 1820 / 3460 x 1130 x 1820 / 4460 x 1130 x 1820 мм
Масса станка	2385 / 2585 / 3425 кг

Особенности станка:

- Высокоточные закалённые направляющие станины.
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали, установленный на прецизионные роликоподшипники
- Закалённые и шлифованные зубчатые колеса и шестерни.
- Центральная система смазки направляющих.
- Быстрое и удобное переключение скоростей и подач.
- Вращающаяся на 360° верхняя каретка суппорта.
- Подача СОЖ в зону резания, галогеновый светильник.
- Тормоз шпинделя.
- Цельнолитая подставка-основание под станок.

Электрические ножницы

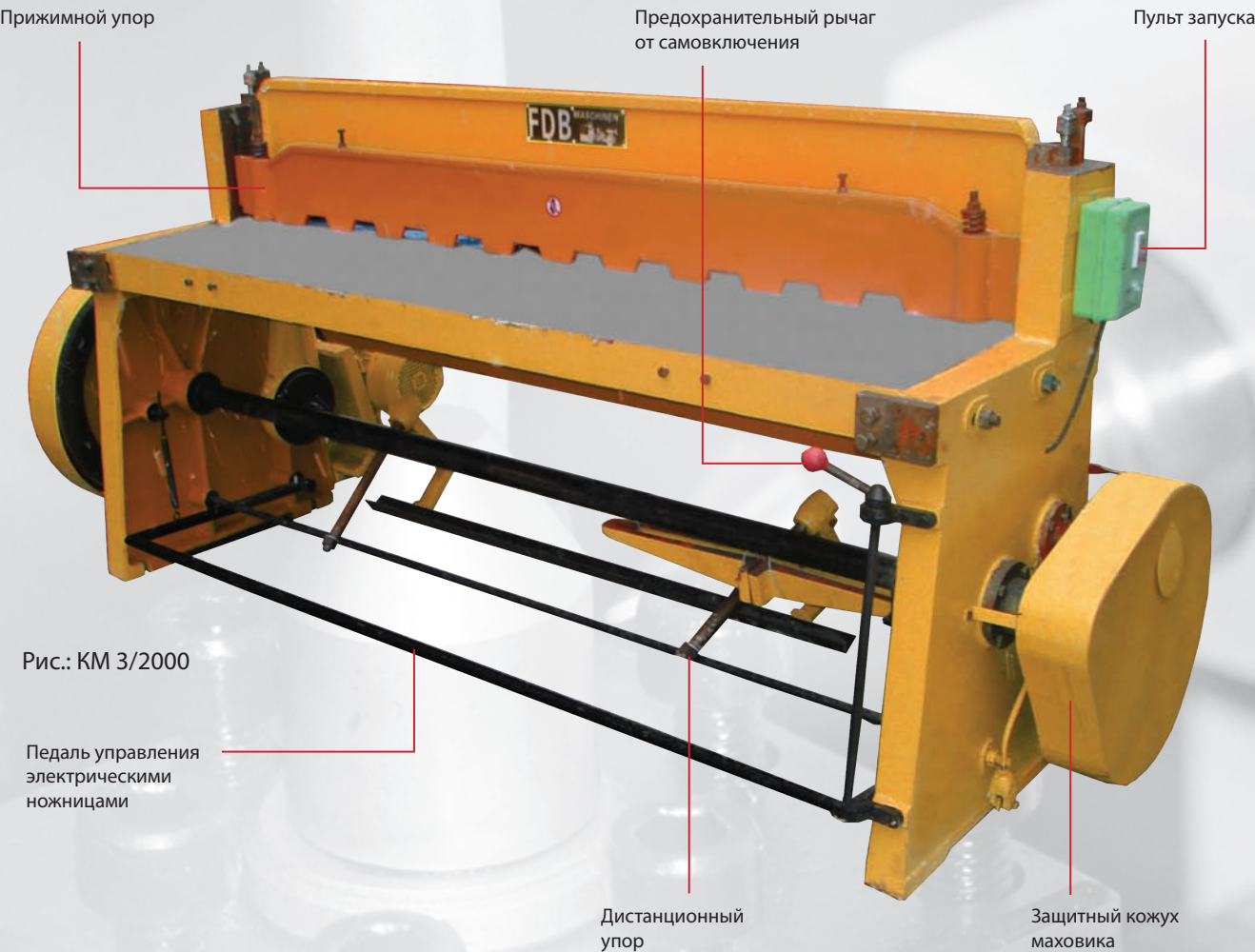
КМ 2,5/2500

КМ 3/2000

КМ 4/2000



Электрические ножницы по металлу предназначены для рубки листа необходимой длины гильотинным способом.
 С применением прижимного упора для достижения ровного реза.



Модель	КМ 3/2000	КМ 2,5/2500
Стоимость	9 620 у. е.	8 474 у. е.
Технические характеристики		
Максимальная толщина резания	3 мм	2,5 мм
Максимальная ширина резания	2000 мм	2500 мм
Максимальная прочность материала	400 кН	400 кН
Угол резания	1° 30'	1° 30'
Максимальный упор	92 мм	92 мм
Количество ударов	36 /мин	36 /мин
Расстояние между вертикальными станинами	2235 мм	2735 мм
Ход плунжера	65 мм	65 мм
Мощность привода	4 кВт	4 кВт
Скорость вращения двигателя	1440 об/мин	1440 об/мин
Габариты	2975 x 1765 x 1530 мм	4000 x 1970 x 1250 мм
Вес	2200 кг	2100 кг



Массивная, прочная конструкция, надежность шкивов и двигателя позволяет считать гильотину самой надежной машиной среди конкурентных.



Надежный прижим заготовки

Надежная аппаратура защиты и управления

Простая и надежная конструкция привода

Жесткая литая конструкция

Рис.: KM 4/2000

Особенности станка:

- Функция регулировки зазора между ножами под различную толщину металла.
- Возможность переключения управления с пульта на блок педалей.
- Регулируемый упор-ограничитель.
- Боковые направляющие (с двух сторон приемного стола) для поперечной резки заготовок в виде длинных и узких полос

Модель	KM 4/2000
Стоимость	11 294 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная толщина резания	4 мм
Максимальная ширина резания	2000 мм
Максимальная прочность материала	400 кН
Угол резания	2° 25'
Максимальный упор	500 мм
Количество ударов	55 /мин
Расстояние между вертикальными станинами	2235 мм
Мощность привода	4 кВт
Скорость вращения двигателя	1440 об/мин
Вес	2550 кг





Гильотины с гидравлическим приводом (серия QC 12Y)

Особенности станков:

- Передний стол с роликовыми опорами для исключения возможности появления царапин на исходном листовом металле.
- Предварительный выбор режима единичных или непрерывных резов, предварительный выбор отрезаемого размера и скорости резки.
- Электронное управление Siemens.
- Сварная конструкция рамы ножниц имеет высокую жесткость и стабильность.
- Передача гидравлического усилия осуществляется через качающуюся балку, плавный и быстрый возврат режущего ножа в исходное положение производится либо электродвигателем (при единичных резах), либо при помощи пневматики (при долговременной работе).
- Конструкция станка предусмотрена таким образом, чтобы обеспечивать максимально возможную точность настройки зазоров между режущими поверхностями, тем самым гарантируя отсутствие заусенцев и других неровностей на линии реза.
- Механизированное позиционирование заднего упорного механизма.
- Лампа подсветки реза для позиционирования отрезаемого материала по отбрасываемой тени.
- Все данные о настройках станка выводятся на удобно расположенную переднюю панель.



Модель	Технические характеристики							Цена
	Толщина резания	Ширина резания	Угол резки	Кол-во ударов в мин	Максимальный упор	Мощность двигателя	Габариты	
4 X 2000	4 мм	2000 мм	1° 30'	20 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	4 кВт	2560 X 1400 X 1450 мм	15 865 у. е.
4 X 2500	4 мм	2500 мм	1° 30'	20 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	4 кВт	3110 X 1400 X 1450 мм	17 848 у. е.
4 X 3200	4 мм	3200 мм	1° 30'	18 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	5.5 кВт	3840 X 1675 X 1620 мм	23 798 у. е.
4 X 4000	4 мм	4000 мм	1° 30'	16 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	5.5 кВт	4640 X 1850 X 1700 мм	30 937 у. е.
4 X 5000	4 мм	5000 мм	1° 12'	14 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	7.5 кВт	5655 X 1850 X 1850 мм	59 493 у. е.
6 X 2000	6 мм	2000 мм	1° 30'	20 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	7.5 кВт	2580 X 1530 X 1600 мм	21 615 у. е.
6 X 2500	6 мм	2500 мм	1° 30'	18 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	7.5 кВт	3130 X 1530 X 1600 мм	22 607 у. е.
6 X 3200	6 мм	3200 мм	1° 30'	14 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	7.5 кВт	3840 X 1675 X 1620 мм	27 763 у. е.
6 X 4000	6 мм	4000 мм	1° 30'	14 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	7.5 кВт	4630 X 1850 X 1670 мм	35 695 у. е.
6 X 5000	6 мм	5000 мм	1° 30'	8 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	11 кВт	5690 X 2000 X 2100 мм	66 632 у. е.
6 X 6000	6 мм	6000 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	11 кВт	6715 X 2130 X 2710 мм	74 565 у. е.
8 X 2500	8 мм	2500 мм	1° 30'	12 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	11 кВт	3148 X 1850 X 1760 мм	29 970 у. е.
8 X 3200	8 мм	3200 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	11 кВт	3848 X 1850 X 1760 мм	33 713 у. е.
8 X 4000	8 мм	4000 мм	1° 30'	8 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	11 кВт	4648 X 1900 X 1760 мм	40 455 у. е.
8 X 6000	8 мм	6100 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	22 кВт	6900 X 2650 X 2405 мм	99 154 у. е.
10 X 2500	10 мм	2500 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	18.5 кВт	3200 X 1850 X 1760 мм	32 919 у. е.
10 X 3200	10 мм	3200 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 600 мм	18.5 кВт	3900 X 1850 X 1760 мм	37 678 у. е.
12 X 2500	12 мм	2500 мм	1° 30'	8 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	18.5 кВт	3225 X 1800 X 1940 мм	36 490 у. е.
12 X 3200	12 мм	3200 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	18.5 кВт	3925 X 1800 X 1940 мм	46 802 у. е.
12 X 4000	12 мм	4000 мм	1° 30'	10 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	18.5 кВт	4725 X 2000 X 2040 мм	55 526 у. е.
12 X 5000	12 мм	5000 мм	1° 30'	8 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	18.5 кВт	5750 X 2260 X 2240 мм	74 565 у. е.
16 X 2500	16 мм	2500 мм	2°	8 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	22 кВт	3350 X 2000 X 1890 мм	46 802 у. е.
16 X 3200	16 мм	3200 мм	2°	8 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	22 кВт	4050 X 2050 X 2150 мм	55 129 у. е.
16 X 4000	16 мм	4000 мм	2°	6 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	22 кВт	4850 X 2150 X 2250 мм	74 565 у. е.
20 X 2500	20 мм	2500 мм	3°	5 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	30 кВт	3325 X 2265 X 2200 мм	57 905 у. е.
20 X 3200	20 мм	3200 мм	2° 30'	5 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	37 кВт	4025 X 2265 X 2350 мм	77 738 у. е.
25 X 2500	25 мм	2500 мм	3° 12'	5 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	45 кВт	3500 X 2500 X 2450 мм	78 530 у. е.
25 X 3200	25 мм	3200 мм	3°	5 мин ⁻¹	20 ~ 800 мм	45 кВт	4100 X 2500 X 2600 мм	95 110 у. е.

Листогибы

SBP 1200
SBP 2000
W 2x2000



Листогибы SBP-1200, SBP-2000 предназначены длягиба листового металла механическим способом.

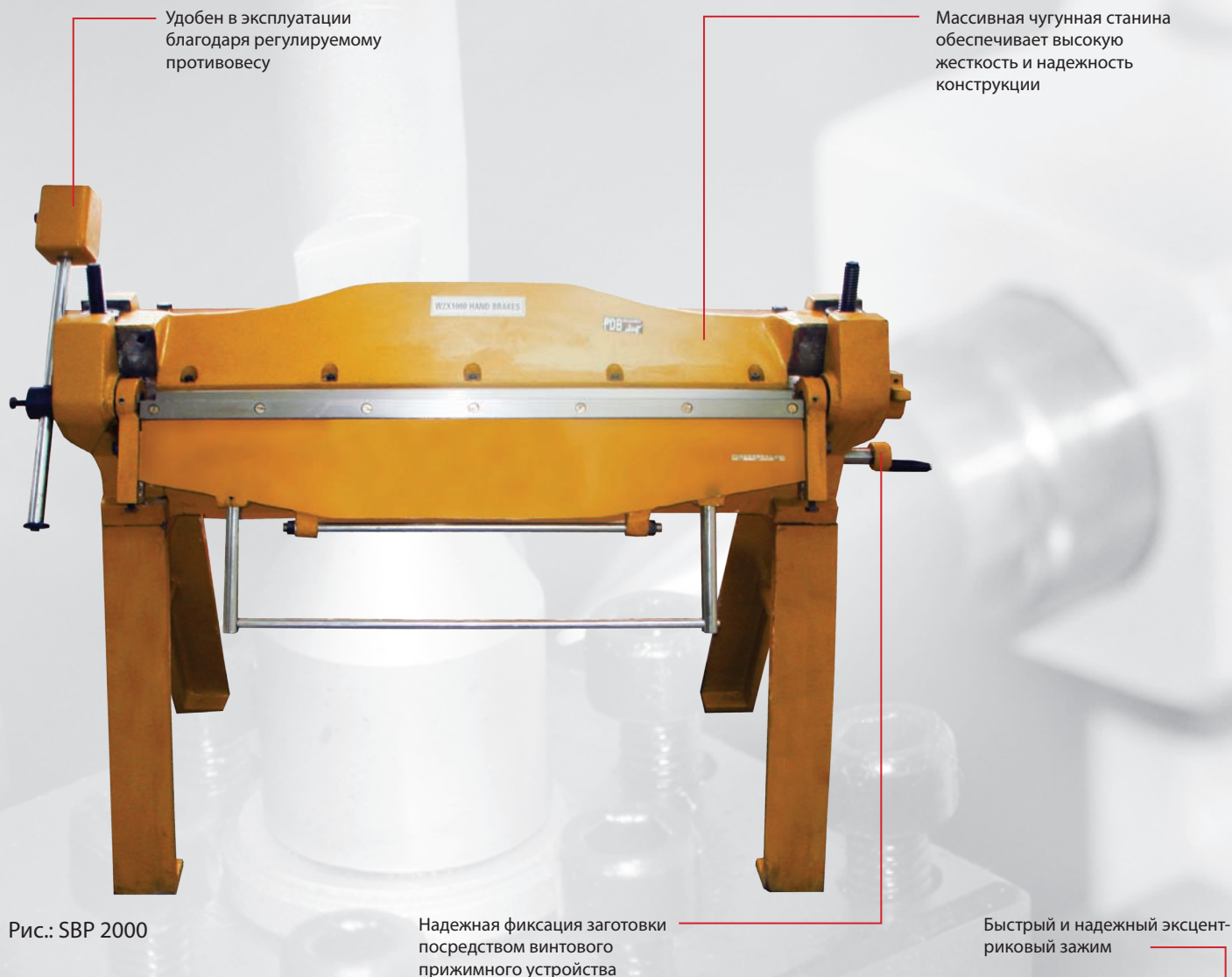


Рис.: SBP 2000

Устройство регулировки и фиксации углагиба

Модель	SBP 1200	SBP 2000
Стоимость	860 у. е.	1 288 у. е.
Технические характеристики		
Максимальная длина изгиба	1060 мм	1000 мм
Макс. толщина листового металла	1,2 мм	2 мм
Угол изгиба	0 - 140°	0 - 140°
Вес	140 кг	420 кг
Размеры	1530 x 640 x 740 мм	1530 x 640 x 740 мм



Рис.: SBP 1200



Новинка!

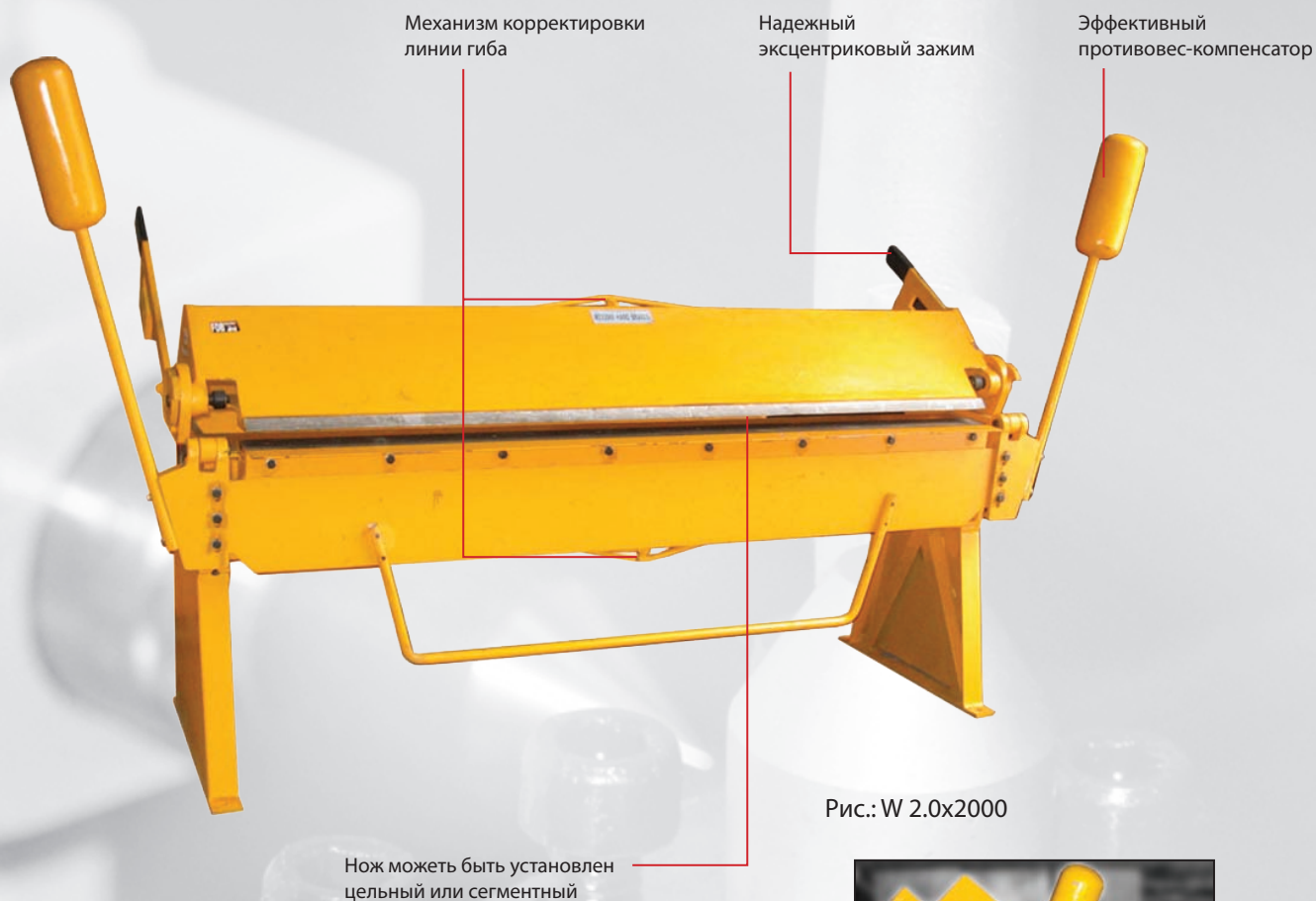


Рис.: W 2.0x2000

Особенности станка:

- Простота и массивность конструкции.
- Экономичность и эффективность использования.
- Высокая ремонтопригодность.
- Поднятие и опускание регулируется.
- Обработка изделия согласно требованиям покупателя.



Модель	W 2.0x2000
Стоимость	3 312 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная ширинагиба	2000 (80") мм
Толщинагиба	2 мм
Уголгиба	0 - 135°
Габариты	2520 x 670 x 1200 мм
Вес нетто	625 кг



Листогибы гидравлические

Особенности станков:

- Стальная сварная конструкция, виброгасящая, с высокой силой сопротивления и хорошей жесткостью.
- Главный привод гидравлический, обеспечивающий бесшумность и надежность.
- Механическая конструкция стальной балки обеспечивает высокую жесткость против скручивания, что обеспечивает синхронизацию и высокую точность.
- Моторизованное регулирующее устройство компенсации прогиба, прекрасная наладка в ручном режиме с числовой индикацией.
- Величина компенсации отклонения устанавливается на вершине в нуле. Ручная компенсация основания в нуле осуществляется держателем для машин усилием более чем 250 тонн.
- Полная защита зоны работы.



Пресса листогибочные гидравлические с ручным управлением, предназначены длягиба листовых металлов, в описании представлен весь модельный ряд:

Модель листогиб. пресса	Технические характеристики										Цена, у.е.
	Номин. усилие, кН	Длина стола, мм	Расстояние между стойками, мм	Глубина горловины, мм	Ход, мм	Число ходов 1-мин	Открытая высота, мм	Главный привод, кВт	Масса, кг	Габаритные размеры, мм ДхШхВ	
20/1320	200	1320	1120	200	100	≥11	200	3	1,8	1585×1430×1960	13 642
40/2000	400	2000	1650	200	100	≥11	300	4	2,8	2155×1470×2135	15 288
40/2500	400	2500	1650	200	100	≥11	300	4	3,5	2650×1470×2135	17 640
63/2000	630	2000	1650	250	100	≥10	320	5,5	4,5	2160×1725×2355	18 816
63/2500	630	2500	2050	250	100	≥10	320	5,5	5	2650×1725×2355	21 168
63/3200	630	3200	2670	250	100	≥10	320	5,5	5,8	3300×1725×2355	24 696
63/4000	630	4000	3300	250	100	≥10	350	5,5	6,5	4000×1725×2405	
80/2500	800	2500	2060	250	100	≥10	335	7,5	5,6	2605×1725×2355	24 696
80/3200	800	3200	2660	250	100	≥10	335	7,5	6,5	3300×1725×2405	29 400
100/2500	1000	2500	2050	320	100	≥8	320	7,5	6,5	2600×1725×2540	29 400
100/3200	1000	3200	2650	320	100	≥8	320	7,5	8,5	3290×1740×2400	32 928
100/3600	1000	3600	3000	320	100	≥8	320	7,5	9,3	3690×1740×2450	
100/4000	1000	4000	3100	320	100	≥8	320	7,5	10	4090×1740×2500	41 160
100/5000	1000	5000	4200	320	150	≥8	420	7,5	14	5100×1740×2800	
125/3200	1250	3200	2650	320	150	≥8	420	7,5	8,5	3450×1740×2450	43 512
125/3600	1250	3600	3000	320	150	≥8	420	7,5	9,3	3690×1740×2450	
125/4000	1250	4000	3200	320	150	≥8	420	7,5	10	4090×1740×2450	54 096
160/3200	1600	2640	2800	320	200	≥6	450	11	12,3	3280×1930×2800	50 568
160/4000	1600	4000	3100	320	200	≥6	450	11	13	4080×1930×2800	58 800
160/4500	1600	4500	3300	320	200	≥6	450	11	14	4580×1930×2800	
160/5000	1600	5000	4030	320	200	≥6	450	11	15	5080×1930×3160	72 912
200/3200	2000	3200	2650	320	200	≥3	465	11	13	3280×1930×2800	61 152
200/4000	2000	4000	3100	320	200	≥3	465	11	15	4080×1930×2800	72 912
200/4500	2000	4500	3300	320	200	≥3	465	11	18	4580×1930×2800	
200/5000	2000	5000	4100	320	200	≥3	465	11	21	5080×1930×3160	91 728
250/3200	2500	3200	2620	400	250	≥3	560	15	18	3380×2510×3410	70 560
250/4000	2500	4000	3300	400	250	≥3	560	15	20,5	4080×2010×3260	89 376
300/4000	3000	4000	3000	400	250	≥3	560	15	29	4080×2500×3260	122 304

**Монтажные пилы.
Пресса гидравлические,
механические и вырубные.
Механические ножницы.
Резьбонарезная машина**

GYQ 400B

HR 30, HR 30G

PR 1, PR 2, PR 3, PR 5, NH 4

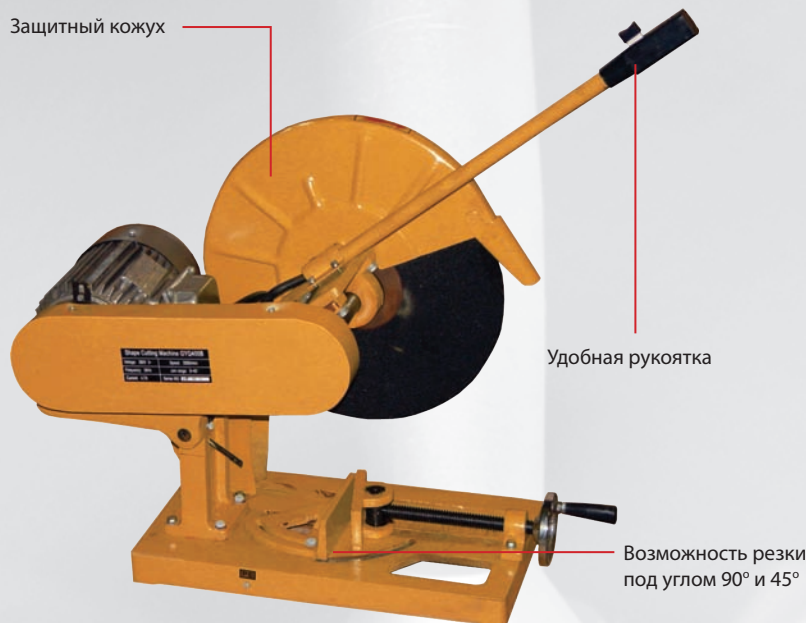
MS 150, MS 300, ZM 1\2-4

MSO 65, MSO 100, MSO 125, MSO 150, MSO 200

UMV 50, UMV 75, UMV 100, UMV 125



Пила монтажная с абразивным диском GYQ 400B предназначена для резки металлов. Характеризуется жесткостью конструкции и высокой производительностью. Резка под углом обеспечивается с помощью поворотных тисков.



Модель	GYQ 400B
Стоимость	383 у. е.
Технические характеристики	
Напряжение	380 В
Мощность двигателя	2,2 кВт
Число оборотов режущего диска	0 - 3000 об /мин
Диаметр круга	400 x 32 x 3.2 мм
Макс. размер разрезаемого материала	100 x 48 x 5.3 мм
Резка под углом	90° - 45°
Вес нетто	78 кг

Рис.: GYQ 400B

Пресса гидравлические HR 30, HR 30G

используются для обработки давлением, запрессовки и выпрессовки деталей

Особенности станков:

- Жесткая массивная конструкция пресса обеспечивает качественный уровень необходимых работ.
- Укомплектованы манометром и шлангом.



Рис.: HR 30G

Модель	HR 30	HR 30G
Стоимость	961 у. е.	1 476 у. е.
Технические характеристики		
Усилие	30 т	30 т
Ход поршня	260 - 405 мм	260 - 405 мм
Вес нетто	189 кг	142 кг
Габаритные размеры	400 x 500 x 1400 мм	500 x 700 x 1800 мм
Давление	40 мПа	40 мПа
Возврат поршня	пружина	пружина

Рис.: HR 30



Пресса PR-1, PR-2, PR-3, PR-5 используются для формовочных операций.

Особенности станков:

- Жесткая массивная конструкция пресса обеспечивает качественный уровень необходимых работ.
- Пригоден для ремонтных и производственных работ.
- Для запрессовки и выпрессовки подшипников, выпрямления и сгибания узлов и деталей.
- Точно отфрезерованные зубья для точной работы.
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов.



Точно отфрезерованные
зубья для плавной работы

Рис.: PR 1
PR 2
PR 3

Рис.: PR 5

Модель	PR-1	PR-2	PR-3	PR-5
Стоимость	43 у. е.	83 у. е.	141 у. е.	352 у. е.
Технические характеристики				
Макс. высота детали	140 мм	215 мм	325 мм	450 мм
Усилие	1 т	2 т	3 т	5 т
Размер толкателя	25 x 25 мм	32 x 32 мм	38 x 38 мм	50 x 50 мм
Длина толкателя	245 мм	345 мм	460 мм	645 мм
Длина рычага	350 мм	460 мм	600 мм	880 мм
Общая высота пресса	320 мм	450 мм	590 мм	820 мм
Ширина канавки в основании	40 мм	53 мм	70 мм	100 мм
Размер основания	268 x 128 мм	432 x 170 мм	455 x 205 мм	650 x 280 мм
Вылет пресса	98 мм	145 мм	245 мм	245 мм
Вес	15 кг	34 кг	67 кг	154 кг

Вырубной пресс HN-4 предназначен для вырубки металла под углом.

Особенности станка:

- Для угловой вырубки любого способного к резке материала.
- Устойчивая литая конструкция.
- Штамп способен вырубать угол более 90° в 2 этапа.
- Легко считываемые измерительные шкалы.
- Высококачественные ножи.

Модель	HN 4
Стоимость	377 у. е.
Технические характеристики	
Усилие	4 т
Толщина металла	1,6 мм
Размер пуансона	152 x 152 мм
Угол пуансона	90°
Ход пуансона	19 мм
Размер стола	457 x 305 мм
Вес	95 кг



Рис.: HN 4



Рычажные ножницы MS 150, MS 300 используются для резки листового металла и круглых прутков.

Особенности станков:

- Для резки жести, а также профильных и круглых прутков из различных материалов.
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали для максимального срока службы.
- Регулируемый прижим фиксирует заготовку.
- Легкая резка без особых усилий по всей длине реза.
- Устойчивый корпус ножниц.

Модель	MS 150	MS 300
Стоимость	141 у. е.	210 у. е.
Технические характеристики		
Максимальная толщина листа	3 мм	3 мм
Максимальный диаметр круглого прутка	13 мм	13 мм
Ширина ножа	3 мм	3 мм
Длина ножа	150 мм	300 мм
Вес	14 кг	23 кг



Резьбонарезная машина ZM1/2-4

Особенности станка:

- Для нарезания резьб на трубах диаметром от 1/2" до 4"
- С функцией подрезания необходимой длины и функцией зачистки



Легкозажимной механизм от 1/2" до 4"

Механизм переключения скоростей (2 скорости)



Модель	ZM 1/2-4
Стоимость	1 278 у. е.
Технические характеристики	
Нарезание резьбы на трубах мин. диаметром	1 / 2"
Нарезание резьбы на трубах макс. диаметром	4"
Напряжение питания	380 В
Мощность привода	750 Вт
Скорость нарезки	8.5 / 24 об/мин
Размеры	980 x 650 x 630 мм
Вес	195 кг



Тиски MSO- 65, 100, 125, 150, 200

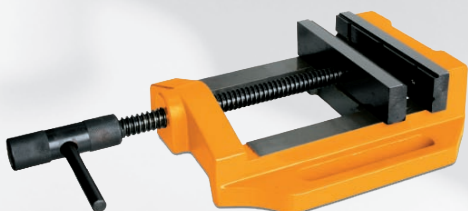


Рис.: MSO 100

Модель	MSO 65	MSO 100	MSO 125	MSO 150	MSO 200
Стоимость	13 у. е.	24 у. е.	28 у. е.	32 у. е.	53 у. е.
Технические характеристики					
Ширина губок	65 мм	100 мм	125 мм	150 мм	200 мм
Высота губок	16 мм	23 мм	26 мм	30 мм	58 мм
Максимальное раскрытие	45 мм	75 мм	100 мм	125 мм	150 мм

Тиски откидные с поворотным основанием UMV 50, UMV 75, UMV 100, UMV 125

Модель	UMV 50	UMV 75	UMV 100	UMV 125
Стоимость	103 у. е.	166 у. е.	233 у. е.	233 у. е.
Технические характеристики				
Ширина губок	50 мм	75 мм	100 мм	125 мм
Высота губок	24 мм	34 мм	45 мм	45 мм
Максимальное раскрытие	48 мм	80 мм	95 мм	95 мм
Вес	4 кг	11 кг	27 кг	28 кг



Отбортовочный станок OM 18



Особенности станка:

- Большая консоль расширяет возможности станка.
- Отбортовка, гибка, разглаживание и скрутка.
- Давление валков регулируется с помощью установленной сверху кривошипной рукоятки.
- Возможно движение заготовки вперед и назад.
- Легкость в обслуживании, точность и быстрота.
- Крепление к столу струбиной входит в стандартную комплектацию.
- 6 заменяемых валков с посадкой $\varnothing 21,4$ мм.

Модель	OM 18
Стоимость	256 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная толщина: алюминий/сталь	1,0 / 0,5 мм
Расстояние между центрами валов	50 мм
Консоль	178 мм
Размеры	460 x 200 x 405 мм

Шлифовальные машины

MM 1130

MM 4115

MM 2415

MM 2020





Шлифовальный станок MM 1130 и комбинированный станок MM 4115 предназначены для шлифовки древесины, металлов и пластиков (удаление старого лака и ржавчины, полировка, снятие фаски).

Особенности станков:

- Стабильная конструкция станка обеспечивает точность шлифовки
- Возможность наклона рабочего стола совместно с использованием шлифовальных дисков обеспечивают широкое применение станка



Массивный наклонный стол из алюминия с регулируемыми конечными упорами

Встроенный T-образный паз для углового упора, и устройство для шлифования по кругу

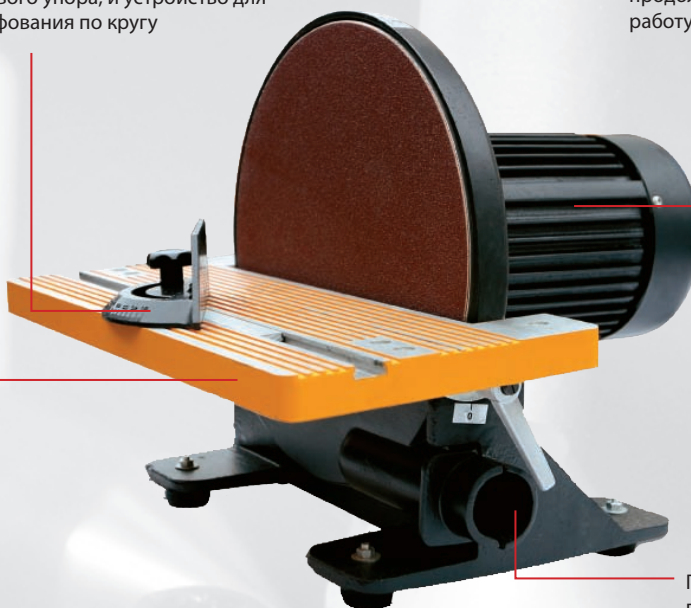


Рис.: MM 1130

Двигатель, рассчитанный на продолжительную непрерывную работу

Патрубок для подключения пылесоса

Простота натяжения шлифовальной ленты



Рис.: MM 4115

Модель	MM 1130	MM 4115
Стоимость	228 у. е.	173 у. е.
Технические характеристики		
Мощность	220 В / 750 Вт	220 В / 500 Вт
Диаметр диска	305 мм	152 мм
Угол установки стола	0 - 45°	0 - 45°
Номинальное число оборотов	1400 об/мин	2400 об/мин
Скорость ленты	-	7,6 м/с
Размер ленты	-	100 x 914 мм
Размер бокового стола	438 x 156 мм	158 x 225 мм
Габариты	455 x 400 x 385 мм	620 x 325 x 380 мм
Вес	32 кг	24 кг

Расходные диски
для MM 1130 - **8,4 у. е.**
для MM 4115 - **4,2 у. е.**

Шлифовальный станок MM 2415 предназначен для шлифовки древесины, металлов, и пластиков.

Станок используется для мелкосерийного производства



Рис.: MM 2415



Рис.: MM 2020

Модель	MM 2020	MM 2415
Стоимость	832 у. е.	981 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение	220 В	220 В
Скорость вращения вала	1324 об/мин	2800 об /мин
Скорость вращения шлифовального ремня	-	14.8 м/с
Ширина шлифования	220 мм	150 мм
Размеры ленты	220 x 1860 мм	2000 x 1500 мм
Мощность двигателя	1100 Вт	1100 Вт
Размер воздушной подушки	72 x 200 мм	-
Общие размеры	873 x 618 x 775 мм	1150 x 420 x 1040 мм
Вес нетто	68,5 кг	150 кг



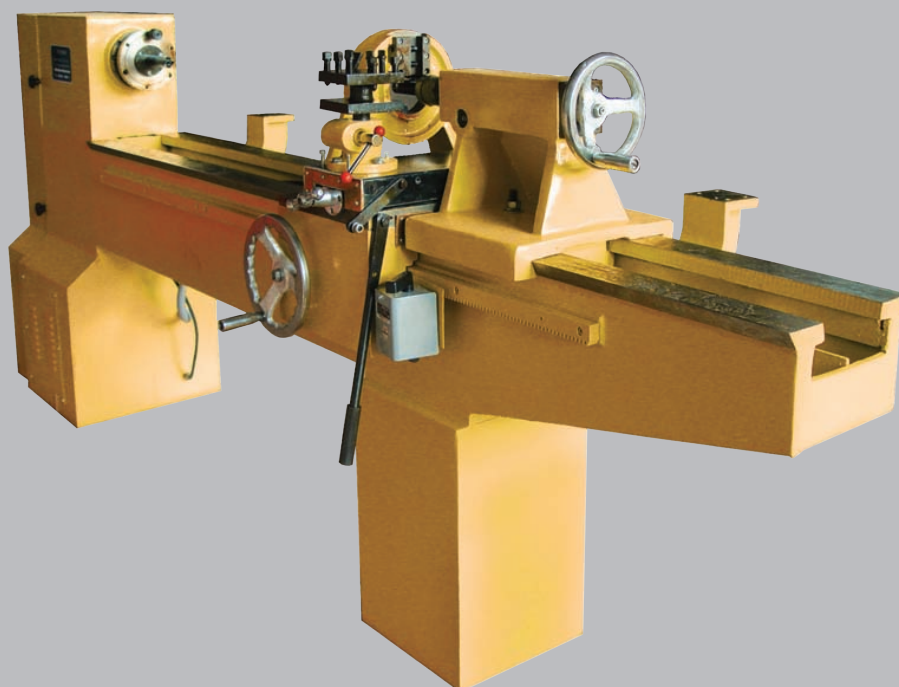
Токарные станки для деревообработки

DB 1018

DB 900

MCF 1000W

MCF 3024



Особенности станков:

- Отлично сконструированный токарный станок, изготовленный из литого чугуна.
- Тяжелая литая станина значительно ослабляет вибрацию, хорошо обработанный подшипник поддерживает вращающуюся переднюю бабку, блок резцедержателя имеет эксцентриковый затвор, а задняя бабка сделана из тяжелого литья.
- Передняя бабка может поворачиваться на 90° и жестко фиксироваться в любом промежуточном положении, чтобы облегчить доступ к обрабатываемой круглой детали.
- Собранный блок из корпуса и резцедержателя может перемещаться на левую сторону передней бабки и использоваться вместе с наставкой резцедержателя для идеального размещения по отношению к круглой детали.
- Переключая щелчками рычаг на передней части передней бабки, можно выбрать одну из скоростей.
- Хорошо сконструированная автоматическая бесступенчатая система передач делает переключение скорости с работающим двигателем легкой задачей.
- Никакой смены ремней, остановок и запусков машины, вы просто делаете свою работу.
- Имеется двигатель с большим крутящим моментом для продолжительной работы.

Специально сконструированное удлинение станины для закрепления опоры ручного токарного инструмента при развороте передней бабки

Возможность поворота передней бабки на 90° для вытачивания изделий большого диаметра за пределами станины

Рычаг для быстрого установления опоры ручного токарного инструмента

Изменение оборотов при помощи вариатора

Чугунная станина гарантирует устойчивость и минимальную вибрацию

Стабильная рама

Рис.: DB 900

Устойчивые против скручивания передняя и задняя бабки, изготовлены из серого чугуна и обеспечивают долговечность станка.

Чугунная конструкция обеспечивает устойчивость и минимум вибрации во время работы
В комплект входит дополнительный удлиненный стол

Рис.: DB 1018

Двигатель предназначен для продолжительной непрерывной работы

Простая и точная фиксация опоры для ручного токарного инструмента с помощью быстрозажимного рычага

Модель	DB 900	Модель	DB 1018
Стоимость	351 у. е.	Стоимость	346 у. е.
Технические характеристики		Технические характеристики	
Потребляемая мощность	220 В / 370 Вт	Потребляемая мощность	220 В / 370 Вт
Количество скоростей	4	Количество скоростей	4
Скорость вала	500 - 2000 об/мин (50 Гц)	Предел скоростей	500 - 3150 об/мин
Диаметр обточки	360 мм	Дополнительная станина	254 мм
Длина обточки	1090 мм	Вес нетто/брутто	38 / 41 кг
Вес нетто/брутто	92 / 97 кг		



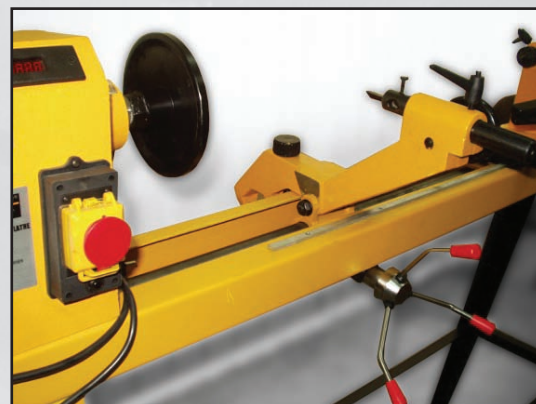
Особенности станков:

- Жесткая и надежная станина обеспечивает отсутствие вибраций во время работы.
- Длина и диаметр обточки, а также наличие люнета позволяет обрабатывать как небольшие, так и крупные по размеру заготовки.
- Возможность изготовления деталей по шаблону или заготовке.
- Наличие копира обеспечивает точность и идентичность каждой детали.

Новинка!



Рис.: MCF 1000W



Модель	MCF 1000W
Стоимость	529 у. е.
Технические характеристики	
Мощность двигателя	550 Вт
Максимальный диаметр обработки	350 мм
Напряжение	220 В
Максимальная длина обработки	1000 мм
Скорость вращения шпинделя 50/60 Гц	750 - 1200 об/мин 840 - 2500 об/мин
Вес нетто	80 кг

Токарный станок MCF 3024 предназначен для обработки цилиндрических, конических и фасонных форм заготовок из мягких и твердых пород древесины.

- Особенности станка:**
- Благодаря использованию копирующего устройства можно достичь изготовления одинаковых фасонных поверхностей у нескольких заготовок (небольшие серии).
 - Необходимые обороты обеспечивает 4-ступенчатый ременной шкив либо механический вариатор, который в ходе работы станка обеспечивает плавное изменение оборотов, не снижая его мощности.
 - Конструкция станков является достаточно жесткой для выполнения токарных работ и обработки заготовок из различных пород древесины и полимеров.

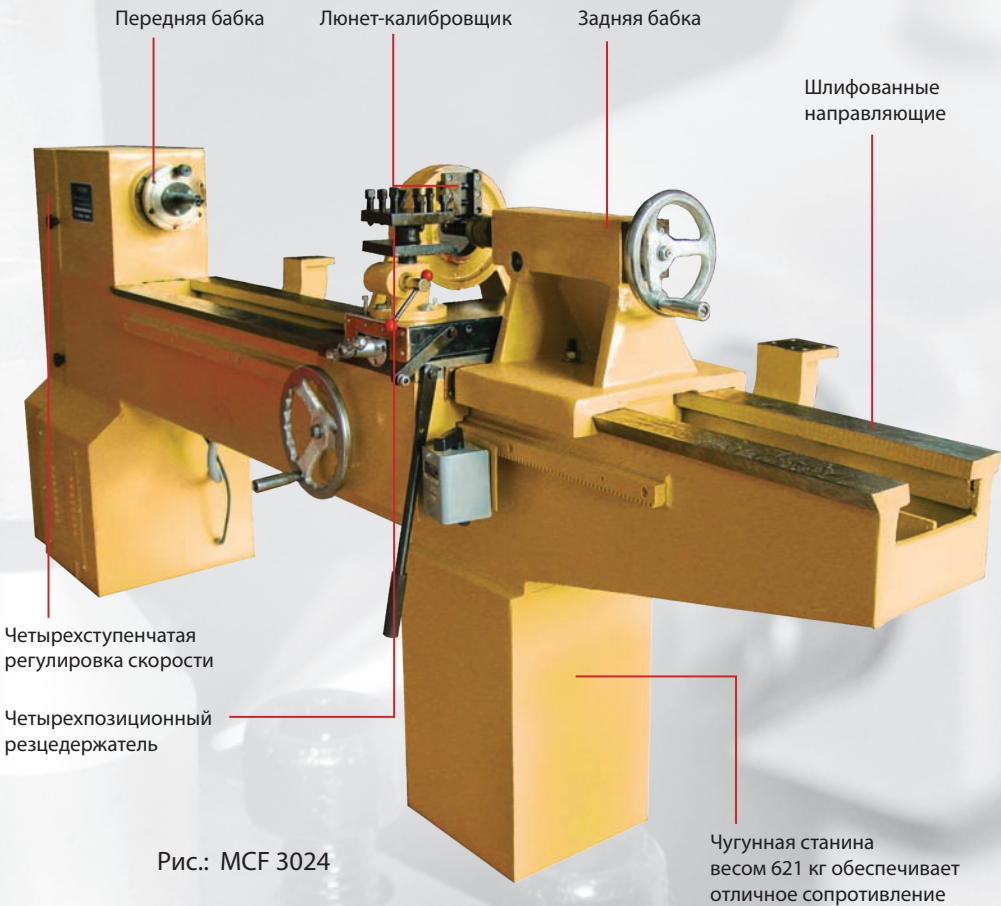


Рис.: MCF 3024



Копир для MCF 3024 - 302 у. е.



Комплектация ЗИП

Модель	MCF 3024
Стоимость	3 718 у. е.
Технические характеристики	
Скорость вращения вала	770 / 1150 / 1760 / 2610 об/мин
Длина обточки	1500 мм
Диаметр обточки	240 мм
Напряжение	380 В
Мощность двигателя	2200 Вт
Общие размеры	2800 x 790 x 1140 мм
Вес нетто	621 кг



Рейсмусовые станки для деревообработки

MB 105 H

MB 106 H

MB 107 H

MB 204 A

MB 1010 E

MB 1013 E

MB 4012 E

MB 4020 E



Рейсмусовые станки предназначены для калибровки доски и бруса в размер и отличаются высоким качеством и надежностью.

Эффективная трехступенчатая система подачи заготовки на калибровку



Рис.: MB 1013 E

С большей шириной обработки (до 1300 мм)



Рис.: MB 105 H
MB 106 H
MB 107 H

Двигатель, рассчитан на продолжительную непрерывную работу

Устойчивая к вибрации конструкция



Рис.: MB 204 A

Двухсторонняя обработка



Комплектация ЗИП

Особенности станков:

- Четыре вертикальные направляющие обеспечивают точность и устойчивость при установке рейсмусового стола по высоте.
- Вал с четырьмя ножами обеспечивает высокое качество обрабатываемых поверхностей.

Модель	MB 105 H	MB 106 H	MB 107 H	MB 204 A	MB 1010 E	MB 1013 E
Стоимость	3 076 у. е.	3 527 у. е.	3 951 у. е.	3 364 у. е.	16 584 у. е.	22 205 у. е.
Технические характеристики						
Максимальная ширина строгания	500 мм	630 мм	700 мм	400 мм	1000 мм	1300 мм
Максимальная толщина строгания	200 мм	200 мм	200 мм	120 мм	200 мм	200 мм
Минимальная толщина строгания	8 мм	8 мм	8 мм	8 мм	10 мм	10 мм
Минимальная длина строгания	220 мм	220 мм	220 мм	390 мм	400 мм	400 мм
Скорость подачи	08 / 10 / 12 м/мин	08 / 10 / 12 м/мин	08 / 10 / 16 м/мин	6.1 м/мин	7,6 / 10,1 / 15,2 м/мин	7,6 / 10,1 / 15,2 м/мин
Максимальная глубина строгания	5 мм	5 мм	5 мм	4 мм	4 мм	4 мм
Максимальная глубина строгания нижнего вала	-	-	-	2 мм	-	-
Скорость вращения вала	4800 об/мин	4800 об/мин	4800 об/мин	5000 об/мин	4000 об/мин	3600 об/мин
Количество ножей	4	4	4	4	-	-
Диаметр вала	105 мм	105 мм	132 мм	105 мм	140 мм	150 мм
Мощность двигателя	4 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	7,5 кВт	11 кВт	18,5 кВт
Диаметр шламовых отверстий	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм	-	-
Вес	476 кг	553 кг	663 кг	580 кг	2600 кг	3200 кг



Четырехсторонние рейсмусовые станки

MB 4012E и MB 4020E предназначены для профильной и плоской обработки пиломатериалов с четырех сторон за один проход. Чем больше количество шпинделей, тем больше операций можно выполнить.

Рекомендовано использовать для серийного производства на промышленных предприятиях.



Рис.: MB 4020 E

Особенности станков:

- Обладают высокой степенью автоматизации.
- Для безопасности труда и понижения шума предусмотрена крышка обрабатываемой зоны, а также установлен концевой выключатель, который выключает станок при открытии крышки обрабатываемой зоны.
- На входе заготовки в станок установлен концевой выключатель, который выключает систему подачи при попадании заготовки недопустимой высоты.
- Ступенчатая регулировка скорости подачи от 6 до 24 м/мин при помощи "вариатора".
- Каждый шпиндель приводится в движение отдельным электродвигателем, что дает дополнительное усилие при обработке.
- Для удобства механизмы настройки и фиксации шпинделей выведены на переднюю панель, при этом цифровые индикаторы настройки показывают положение шпинделя с точностью до 0,1 мм.
- Для обеспечения износостойкости покрытия поверхности рабочего стола применено хромирование.
- Нижние и верхние ролики приводятся в движение с помощью карданных валов, что дает дополнительное усилие для передвижения заготовки относительно обрабатываемых узлов.
- Удобно установленные 2 ручных масляных насоса обеспечивают быструю смазку поверхности рабочего стола и поверхности скольжения.
- Электрические компоненты международного класса, высокого качества.
- Широкий диапазон размеров фрез дает возможность осуществить глубокое фрезерование.
- Для привода вертикальных шпинделей, при заказе станка, возможна установка более мощных электродвигателей.
- Длина стола позволяет работать с заготовками большой длины без дополнительных приспособлений.
- Рабочие узлы установлены на литом чугунном моноблоке.

Модель	MB 4012 E	MB 4020 E
Стоимость	31 864 у. е.	38 505 у. е.
Технические характеристики		
Количество шпинделей	5	6
Максимальная ширина строгания	125 мм	200 мм
Максимальная толщина строгания	80 мм	120 мм
Минимальная длина строгания	300 мм	-
Минимальная толщина строгания	10 мм	10 мм
Максимальная глубина строгания	7 мм	25 мм
Длина переднего стола	-	1975 мм
Максимальное перемещение переднего стола	-	5 мм
Максимальное перемещение направляющей линейки	-	10 мм
Скорость вращения вала	6000 об/мин	6000 об/мин
Скорость подачи	5 - 20 м/мин	5 - 20 м/мин
Диаметр вала (подающих роликов)	125 - 160 мм	140 мм
Расход сжатого воздуха	-	0,1 м³/ч
Диаметр выходного отверстия	-	120; 140 мм
Давление воздуха	-	0,6 МПа
Основной двигатель	-	29,55 кВт
Двигатель верхних валов	4 кВт	-
Двигатель нижних валов	3 кВт	-
Двигатель левого и правого вала	7,5 кВт	-
Двигатель подачи	2,2 кВт	-
Двигатель подъема	0,55 кВт	-
Габариты	4195 x 1416 x 1512 мм	3740 x 1620 x 1720 мм
Вес нетто	2400 кг	2625 кг

Многофункциональные деревообрабатывающие станки

ML 292 M-2

MLQ 342 A

MLQ 343

MQQ 423 A





Комбинированный деревообрабатывающий станок ML 292 M-2 предназначен для распиливания, строгания, фугования, фрезерования, заточки ножей долбежки деревянных деталей (изделий).

Особенности станка:

- Жесткая чугунная рама усиленной конструкции.
- Мощный электродвигатель с передачей крутящего момента на два клиновых ремня, что обеспечивает высокую надежность и долговечность конструкции.
- В станке предусмотрены функции "самозаточки" полотен фуганка, дисковых пил и фрез.
- Прост и надежен в эксплуатации.

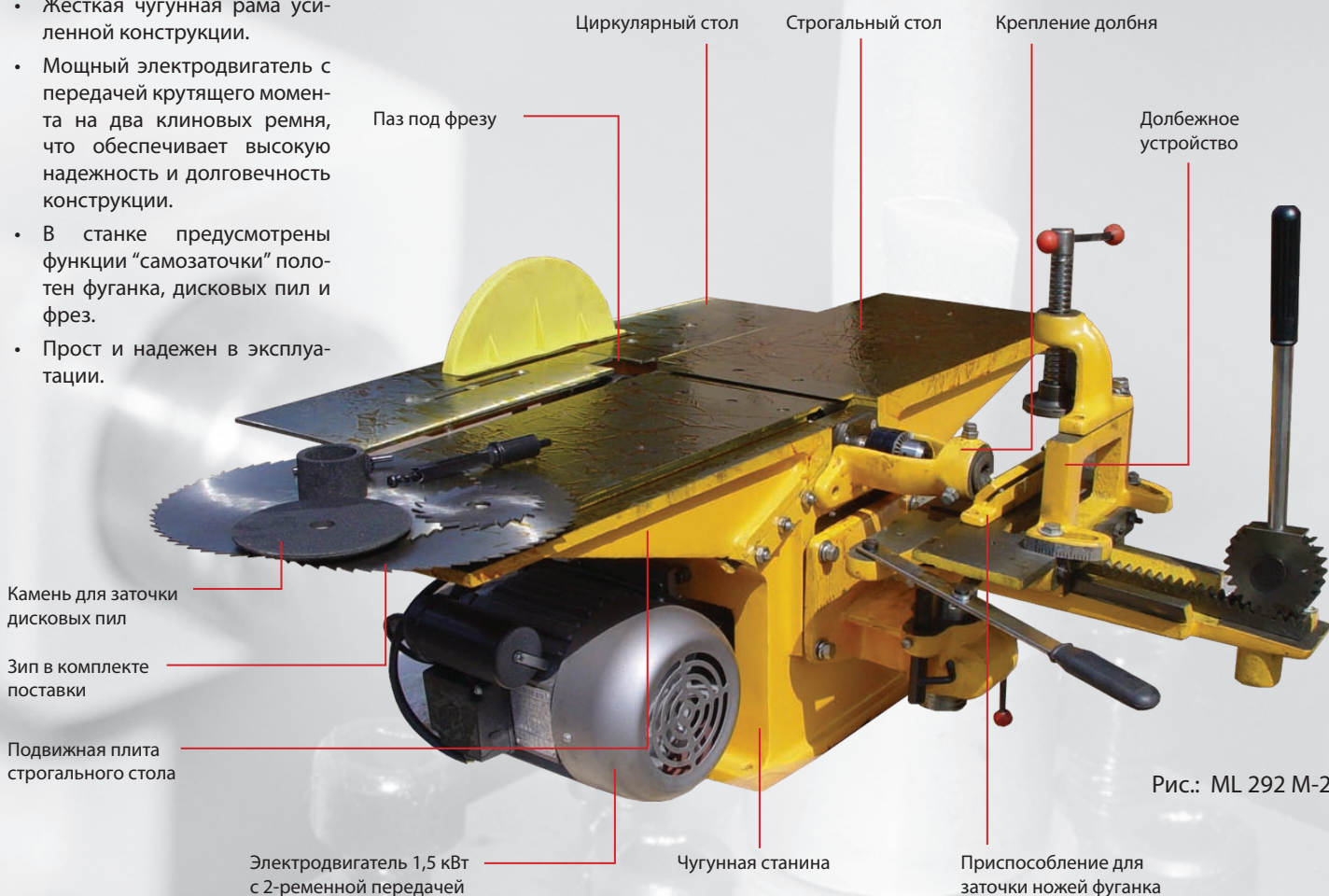


Рис.: ML 292 M-2

**Лучший станок
2008 года!**

Модель	ML 292 M-2	MLQ 342 A
Стоимость	716 у. е.	1 106 у. е.
Технические характеристики		
Максимальная ширина строгания	200 мм	200 мм
Максимальная глубина строгания	3 мм	3 мм
Максимальная толщина распилки	80 мм	80 мм
Размер стола	1000 x 264 мм	-
Скорость вращения шпинделя	3580 об/мин	3500 об/мин
Диаметр дисковой пилы	250 x 1,6 x 25-N мм	250 x 1,6 x 25 мм
Прорезная фреза	100 x 2,5 x 25 мм	-
Заточные шлифовальные камни	50 x 32 x 13 мм	50 x 32 x 13 мм
	125 x 10 x 18 мм	125 x 10 x 18 мм
Двигатель	1,5 кВт / 220 В	1,1 кВт / 220 В
Размеры станка	1000 x 910 x 390 мм	100 x 910 x 610 мм
Вес	120 кг	145 кг

Добавлена функция калибрования доски

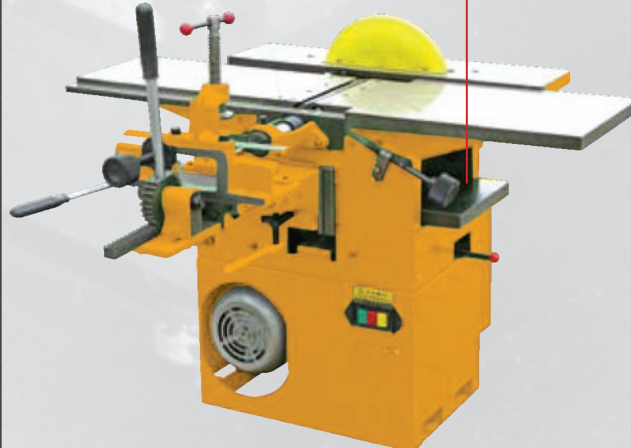


Рис.: MLQ 342 A

Комбинированные деревообрабатывающие станки MLQ 343 и MQQ 423 A



Рис.: MLQ 343

Рис.: MQQ 423 A

Модель	MLQ 343	MQQ 423 A
Стоимость	1 402 у. е.	1 211 у. е.
Технические характеристики		
Скорость вращения вала	3100 об/мин	2980 / 4250 об/мин
Максимальная ширина строгания и калибрования	300 мм	300 мм
Максимальная глубина строгания	3 мм	3 мм
Максимальная толщина пропила	80 мм	80 мм
Максимальная толщина строгания	110 мм	-
Рабочий ход долбняка	10 - 16 мм	-
Максимальная глубина паза	120 мм	-
Строгальные ножи	310 x 3 x 25 мм	310 x 3 x 25 мм
Циркулярная пила	300 x 1,4 x 25 мм	300 x 35 x 2 мм
Наждачный круг для заточки строгального ножа	B 50 x 32 x 1 3	-
Наждачный круг для заточки циркулярной пилы	PDX 1125 x 10 x 25	-
Клиновой ремень	A - 1000	A - 1200
Двигатель	1,5 кВт / 220 В	2,2 кВт / 380 (220) В
Габариты	1210 x 1050 x 810 мм	1277 x 533 x 776 мм
Вес нетто	190 кг	180 кг

Фуговально-строгальные станки для деревообработки

MB 522 E

MB 523 E

MB 524 E

MB 506 E



Особенности станков:

- Станок имеет длинный тщательно отшлифованный стол.
- Режущий блок имеет четыре ножа, и обработанная поверхность большинства пород дерева получается высокого качества, без волнистости.
- Ножи устанавливаются и регулируются при помощи специального зажимного приспособления, так что все четыре ножа могут одновременно резать для получения гладкого среза.
- Качество изготовления очень высокое, машина будет служить отличным дополнением в любой мастерской, где главным требованием является прямолинейность материала.
- Чугунная массивная конструкция обеспечивает высокую надежность станка при продолжительных работах.



Рис.: MB 522 E



Патрубок для подключения к вытяжке

Рис.: MB 522 E

Точная регулировка глубины строгания

Модель	MB 522 E	MB 523 E	MB 524 E	MB 506 E
Стоимость	1 636 у. е.	2 198 у. е.	2 834 у. е.	3 728 у. е.
Технические характеристики				
Макс. ширина строгания	200 мм	300 мм	400 мм	630 мм
Макс. глубина строгания	4 мм	5 мм	4 мм	5 мм
Скорость вращения вала	5000 об/мин	5000 об/мин	5000 об/мин	5000 об/мин
Количество ножей	4	4	4	4
Скорость вращения двигателя	2840 об/мин	2840 об/мин	2840 об/мин	2840 об/мин
Общая длина рабочего стола	1600 мм	2000 мм	2500 мм	2500 мм
Напряжение питания	380 В	380 В	380 В	380 В
Мощность двигателя	1,5 кВт	2,2 кВт	3 кВт	5,5 кВт
Общие размеры	1600 x 650 x 1050 мм	2000 x 740 x 1010 мм	2500 x 850 x 1050 мм	2500 x 950 x 1050 мм
Вес нетто	350 кг	370 кг	550 кг	727 кг

Форматно-раскроечные и универсальные станки

BJC 1132

BJC 1138

ML 4520



Форматно-раскроечные станки с подрезной пилой ВЈС 1132 и ВЈС 1138

Особенности станков:

- Распил без изломов краёв материала за счет подрезного устройства, входящего в стандартную комплектацию.
- Подвижной стол (каретка) из дюралюминиевого цельного профиля, способный выдерживать большие нагрузки.
- Тяжелый рабочий стол из серого чугуна, удлинение и расширение стола входят в комплектацию.
- Массивный распильный блок из цельного чугуна, и простота регулирования с помощью больших маховиков.
- Упор для распиливания под углом, с фиксируемыми пазами на -45° / 90° / $+45^{\circ}$.
- Параллельный упор с рукояткой для точной установки и эксцентриковым прижимом.

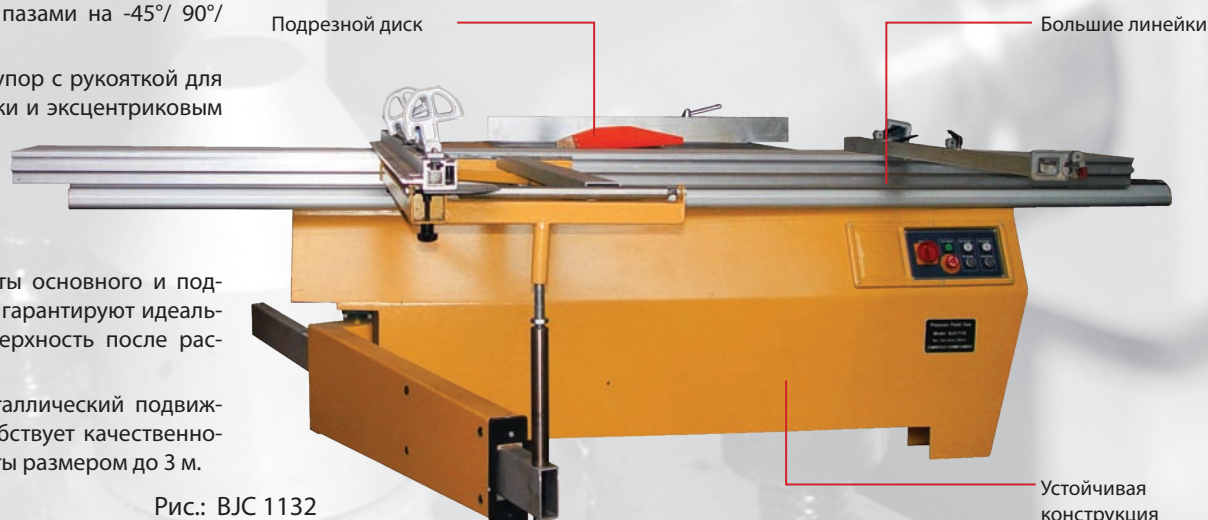


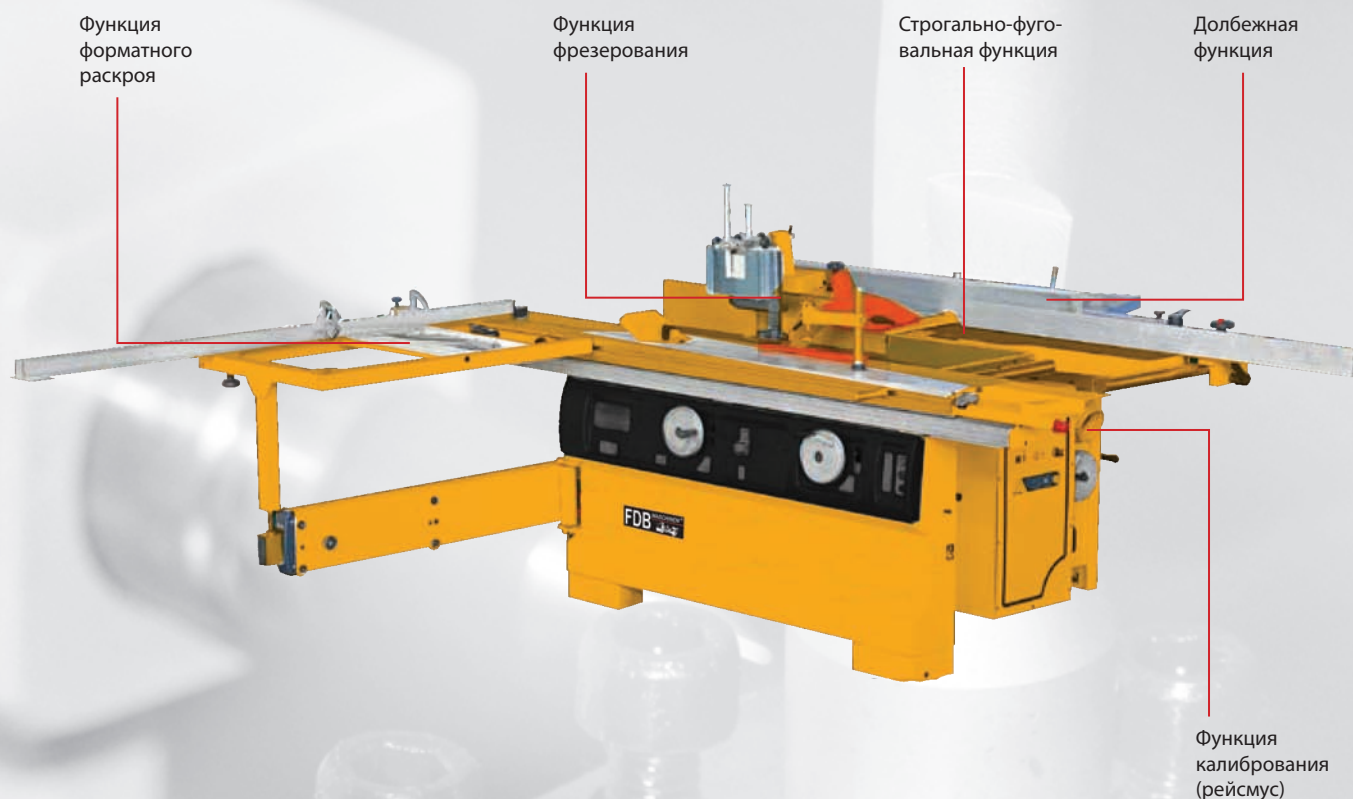
Рис.: ВЈС 1132

- Высокие обороты основного и подрезного дисков гарантируют идеально ровную поверхность после раскроя.
- Габаритный металлический подвижный стол способствует качественному распилу плиты размером до 3 м.

Модель	ВЈС 1132	ВЈС 1138
Стоимость	8 361 у. е.	9 096 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение питания	380 В	380 В
Потребляемая мощность	4 кВт	4 кВт
Скорость вращения вала	5400 / 4000 / 2700 об/мин	5400 / 3800 об/мин
Мощность двиг. подрезного диска	0,75 кВт	0,75 кВт
Скорость вращения подрезного диска	9000 об/мин	9000 об/мин
Размер диска	300 x 30 x 3,2 мм	300 x 30 x 3,2 мм
Размер подрезного диска	120 x 20 x (2,9 - 3,6) мм	120 x 20 x (2,9 - 3,6) мм
Размер стола	3200 x 1800 мм	3800 x 1800 мм
Ширина пропила между диском и упором	1250 мм	3800 мм
Диаметр шпинделя главного диска	30 мм	30 мм
Диаметр шпинделя подрезного диска	20 мм	20 мм
Пропил при 45°	50 мм	50 мм
Пропил при 90°	65 мм	65 мм
Макс. угол наклона пил	45°	45°
Максимальный размер детали	3200 x 1800 мм	3800 x 1800 мм
Габариты	3200 x 2615 x 963 мм	3800 x 2615 x 963 мм
Вес	754 кг	785 кг



Комбинированный универсальный станок ML 4520



Модель	ML 4520
Стоимость	17 851 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная длина пропила	2250 мм
Максимальная толщина пропила	80 мм
Мощность основного двигателя пилы	3 кВт
Скорость вращения основного шпинделя	4000 об/мин
Диаметр основного шпинделя	30 мм
Диаметр основного диска пилы	300 мм
Угол наклона диска пилы	45 - 90
Скорость вращения подрезной пилы	8850 об/мин
Диаметр шпинделя подрезной пилы	20 мм
Диаметр диска подрезной пилы	100 мм
Ход фрезерного шпинделя	200 мм
Максимальная толщина фрезерования	120 мм
Диаметр фрезерного шпинделя	35 мм
Мощность двигателя фрезерного шпинделя	3 кВт
Скорость фрезерного шпинделя	3500 / 6000 / 8000 / 10000 об/мин

Максимальная ширина строгания и калибрования	400 мм
Максимальная глубина строгания и калибрования	5 мм
Скорость вращения строгального шпинделя	5200 об/мин
Диаметр строгального шпинделя	87 мм
Мощность двигателя строгания	3 кВт
Толщина калибрования	6 - 210 мм
Скорость подачи	6 м/мин, 12 м/мин
Максимальная глубина паза	100 мм
Максимальная ширина паза	16 мм
Продольный ход стола	105 мм
Поперечный ход стола	160 мм
Максимальный диаметр сверла	16 мм
Размер долбежного стола	470 x 230 мм
Габариты	2739 x 3636 x 1330 мм
Вес нетто	11000 кг

Фрезерные станки для деревообработки

MX 5513

MX 5615

MX 5117

MX 5118 E

MX 505

MX 506

MX 509

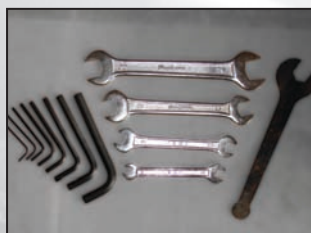




Фрезерные станки предназначены для фрезерования, позволяют нарезать стыковочные шипы. Отличаются высоким качеством и надежностью

Особенности станков:

- Большой отшлифованный и отполированный рабочий стол из серого чугуна.
- Регулировка шпинделя по высоте при помощи маховика.
- Защитный кожух фрезы со 100-мм вытяжным патрубком.
- Простое изменение скорости вращения шпинделя.
- Маркировка промежуточных колец шпинделя для удобства смены фрез.
- Шипорезная каретка в комплекте станка.
- Высокая частота оборотов позволяет выполнить наиболее сложные задачи по фрезерованию различных пород древесины.



Комплектация ЗИП

Модель	MX 5513	MX 5615
Стоимость	2 616 у. е.	4 583 у. е.
Технические характеристики		
Напряжение питания	380 В	380 В
Потребляемая мощность	3000 Вт	4000 Вт
Обороты шпинделя	10000 / 8000 / 6000 об/мин	10000 / 8000 / 6000 / 4000 / 3000 об/мин
Диаметр шпинделя	32; 40 мм	30; 32 мм
Ход шпинделя	130 мм	190 мм
Длина шпинделя	130 мм	150 мм
Диаметр отверстия в столе	130 мм	150 мм
Максимальный диаметр инструмента под столом	100 мм	100 мм
Максимальный диаметр инструмента над столом	220 мм	220 мм
Наклон шпинделя	нет	45°
Высота стола	710 мм	900 мм
Размер стационарного стола	1000 x 550 мм	1000 x 550 мм
Размер подвижного стола (шипорезная каретка)	1000 x 260 мм	1000 x 260 мм
Длина хода шипорезной каретки	850 мм	950 мм
Диаметр вытяжки	100 мм	100 мм
Размеры станка	1020 x 710 x 1130 мм	1000 x 1269 x 1337 мм
Вес	410 кг	480 кг



Фрезерные станки предназначены для деревообработки фрезерованием, отличаются высоким качеством и надежностью.



Рис.: MX 5117

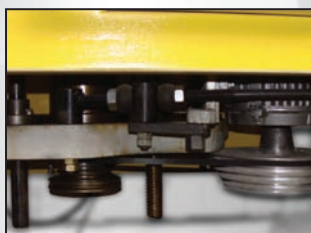
Микрометрический индикатор положения шпинделя



Рис.: MX 505

Копировально-фрезерные станки MX 505, 506, 509

Предназначены для фрезерования и фрезерно-полировальных работ концевым инструментом малого диаметра.



Комплектация ЗИП

Модель	MX 5117	MX 5118 E	MX 505x7	MX 506x8	MX 509
Стоимость	3 788 у. е.	4 518 у. е.	1 890 у. е.	5 250 у. е.	5 657 у. е.
Технические характеристики					
Потребляемая мощность	4 кВт	3 кВт	2,2 кВт	2,4 / 3 кВт	2,2 кВт
Скорость шпинделя	10000 / 8000 / 6000 / 4000 об/мин	4500 / 7500 / 10 000 об/мин	15000 об/мин	9000 / 18 000 об/мин	18 000 об/мин
Диаметр шпинделя	35; 32 мм	35 мм	-	-	-
Высота подъема шпинделя	-	210 мм	-	80 мм	50мм
Максимальная высота фрезерования	170 мм	180 мм	-	-	-
Ход шпинделя	170 мм	-	-	-	-
Глубина зева	-	-	750 мм	745 мм	900 мм
Угол наклона стола	-	-	-	-	0 - 30°
Высота подъема стола	630 мм	-	130 мм	150 мм	150 мм
Размеры стационарного стола	1200 x 850 x 110 мм	-	500 x 700 мм	600 x 800 мм	900 x 1000 мм
Наличие каретки	нет	да	нет	нет	нет
Длина хода	950 мм	850 мм	-	-	-
Диаметр вытяжки	100 мм	-	-	-	-
Давление цилиндра	-	-	-	0,4 - 0,6 МПа	0,4 - 0,6 МПа
Размеры станка	1200 x 850 x 1050 мм	1300 x 1085 x 1350 мм	1500 x 700 x 1350 мм	1740 x 800 x 1400 мм	1740 x 1050 x 1714 мм
Вес	620 кг	650 кг	290 кг	525 кг	580 кг

Кромкооблицовочные станки

BJF165

BJF115

BJF115W

FBJ 505W





Кромкооблицовочный станок BJF 115

Модель	BJF 115
Стоимость	10 624 у. е.
Технические характеристики	
Размер стола	2050 x 800 мм
Минимальная длина обрабатываемого изделия	280 мм
Минимальная ширина обрабатываемого изделия	90 мм
Толщина обрабатываемого изделия	10 - 45 мм
Скорость автоматической подачи	6,4 м/мин
Скорость обрезки краев	10 000 об/мин
Инструмент для обрезки краев	70Z4-R2
Диаметр выходного отверстия	60 мм
Мощность нагревательного устройства	1250 Вт
Мощность двигателя подачи ленты	250 Вт
Общая мощность	2300 Вт
Габариты	2000 x 1100 x 1260 мм
Вес нетто	400 кг



Рис.: BJF 115

Автоматический кромкооблицовочный станок BJF 165



Рис.: BJF 165

Модель	BJF 165	Двигатель облицовки	0,35 кВт x 2; 12 000 об/мин; 200 Гц
Стоимость	36 116 у. е.	Двигатель обрезки краев	0,7 кВт x 2; 12 000 об/мин; 200 Гц
Технические характеристики		Двигатель полирования	0,18 кВт x 2; 1400 об/мин; 50 Гц
Толщина ленты	0,4 - 3 мм	Тепловая мощность бака для приготовления клея	2,3 кВт
Высота ленты	12 - 55 мм	Двигатель подачи обивочного картона	1,5 кВт
Толщина обивочного картона	10 - 50 мм	Двигатель клеющего шпинделя	0,75 кВт
Минимальная ширина обрабатываемого изделия	80 мм	Общая мощность	7,13 кВт
Минимальная длина обрабатываемого изделия	160 мм	Габариты	4350 x 1600 x 1500 мм
Давление воздуха	0,7 МПа	Вес нетто	1350 кг
Скорость подачи обивочного картона	13 м/мин		
Мощность нагревательного устройства	0,12 кВт		



Полуавтоматический кромкооблицовочный станок BJFB 115 W

Модель	BJFB 115 W
Стоимость	12 429 у. е.
Технические характеристики	
Размеры ленты	толщина 0,3 - 3 мм, высота 10 - 50 мм
Толщина обрабатываемого изделия	10 - 50 мм
Минимальная ширина обрабатываемого изделия	60 мм
Минимальная длина обрабатываемого изделия	160 мм
Мощность двигателя подачи	1,5 кВт
Скорость подачи	12 м/мин
Давление воздуха	0,4 - 0,8 МПа
Двигатель бокового обжатия	0,55 кВт; 2800 об/мин
Двигатель полирования	0,18 кВт x 2; 1400 об/мин
Двигатель клеящего шпинделя	0,18 кВт
Нагревательный элемент клеевой ванны	2,0 кВт
Габариты	2500 x 580 x 1200 мм
Вес нетто	1200 кг



Рис.: BJFB 115W

Кромкооблицовочный станок FBJ 505 W

Модель	FBJ 505W
Стоимость	3 595 у. е.
Технические характеристики	
Толщина полосы	0,3 - 5 мм
Высота полосы	15 - 50 мм
Минимальный радиус изгиба	20 мм
Материал	ПВХ и дерево
Нагрев	2/20 кВт/В
Двигатель	0,37/380 кВт/В
Скорость подачи	3,3 - 16,5 м/мин
Габариты	1000 x 800 x 1200
Вес нетто	198 кг



Рис.: FBJ 505W

Пылесборники

ST 250

ST 300

ST 300 S





Пылесборники для стружки, опилок и пыли применяются в столярных мастерских и обеспечивают чистоту и отсутствие пыли на рабочем месте, подключение к станку осуществляется через гибкий шланг, пылесос может обслуживать от одного до трех рабочих мест в зависимости от мощности и количества конекторов.



Рис.: ST 250 E
ST 300

4 ролика облегчают перемещение вытяжной установки

Прочный металлический корпус

Тройной вытяжной штуцер



Рис.: ST 300 S

Крыльчатка отбалансирована: это уменьшает вибрацию и обеспечивает бесшумную работу

Оптимальная производительность вытяжки благодаря мощному двигателю и специально разработанной крыльчатке

Рекомендовано:

Мешок для ST 250 E	11 у. е.
Мешок для ST 300	15 у. е.
Мешок для ST 300 S	15 у. е.
Соединительный шланг (цена за 1 м)	15 у. е.

Модель	ST 250 E	ST 300	ST 300 S
Стоимость	340 у. е.	352 у. е.	506 у. е.
Технические характеристики			
Двигатель	220 В / 1100 Вт	220 В / 1500 Вт	220 В / 2200 Вт
Диаметр всасывающего фланца	250 мм	125 мм	305 мм
Количество и диаметр входных отверстий	2 x 100	2 x 100	3 x 100
Производительность	650 м³/ч	1490 м³/ч	2300 м³/ч
Диаметр мешка	370 мм	500 мм	500 мм
Диаметр мешка	610 мм	850 мм	850 мм
Объем мешка	57 дм³	153 дм³	307 дм³
Вес нетто/брутто	33 / 55 кг	47 / 51 кг	59 / 64 кг



Другие деревообрабатывающие станки

**MXK 5826, DBS 103
SP 9225, 9230, 9235, 9240
MJ 162 E
MH 4821 D1, BY 925 A, MX 3710
MD 2110 B, MXB 3515
MS 1912 A, MS 361 D, MF 206
MJ 393, 395**





Фрезеро-гравировальный станок с ЧПУ MXK 5826



Рис.: MXK 5826

Модель	MXK 5826
Стоимость	29 949 у. е.
Технические характеристики	
Размер стола	1505 x 3050 мм
Рабочий ход стола	1350 x 2650 мм
Высота подачи	200 мм
Мощность шпинделя	4,5 кВт
Скорость шпинделя	24 000 об/мин
Рабочая скорость	35 м/мин
Диаметр держателя инструмента	6, 12, 7
Габариты	3185 x 2188 x 1600 мм
Вес нетто	1200 кг

Круглопильный станок DBS 103

Особенности станка:

- Предназначен для поперечной и продольной распиловки древесины.
- Отличается оптимальным диапазоном оборотов, который позволяет использовать инструменты с тонкими твердосплавными пластинками.
- Круглопильные станки имеют возможность регулировки глубины и угла пильного агрегата.
- Пилы отличаются достаточно большой производительностью и жесткой конструкцией.
- Вытяжной штуцер диаметром 100 мм и вытяжка сверху кожуха пилы улучшают рабочие условия.
- Удобные транспортировочные ручки и ролики позволяют с легкостью перемещать станок по цеху одному человеку.

Дополнительный стол

Линейка для распиливания под углом



Рис.: DBS 103

Модель	DBS 103
Стоимость	560 у. е.
Технические характеристики	
Двигатель	220 В / 2200 Вт
Размер диска	315 x 30 x 2.2 x 2.4 мм
Скорость вращения диска	2800 об/мин
Размер стола	550 x 800 мм
Размер дополнительного стола	810 x 420 мм
Макс резка под углом 45/90°	60 / 85 мм
Рабочая высота	800 мм
Длина направляющей планки	580 мм
Вес нетто/брутто	49 / 52 кг

Удобный наклон пильного диска на угол до 45° с помощью маховика, регулируемый ограничитель для угла 0°



Окрасочная камера SP 9225, SP 9230, SP 9235, SP 9240



Модель	SP 9225	SP 9230	SP 9235	SP 9240
Стоимость	4 372 y. e.	5 989 y. e.	8 212 y. e.	9 557 y. e.
Технические характеристики				
Окрасочный участок	2440 x 1200 мм	3000 x 1200 мм	3500 x 1200 мм	4000 x 1200 мм
Мощность пневматического насоса	2,2 кВт	2,2 x 2 кВт	2,2 x 2 кВт	2,2 x 2 кВт
Несущая способность воздуха	18 000 м³/ч	18 000 x 2 м³/ч	18 000 x 2 м³/ч	18 000 x 2 м³/ч
Скорость потока воздуха	16 м/с	16 м/с	16 м/с	16 м/с
Мощность водяного насоса	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт
Напряжение	380 В	380 В	380 В	380 В
Габариты	3,3 x 1,6 x 2,4 м	3,8 x 1,6 x 2,4 м	4,3 x 1,6 x 2,4 м	4,8 x 1,6 x 2,4 м
Вес нетто	420 кг	938 кг	1014 кг	1190 кг

Многопильный станок MJ 162 E



Рис.: MJ 162 E

Модель	MJ 162 E
Стоимость	20 712 y. e.
Технические характеристики	
Минимальная толщина резки	15 мм
Максимальная толщина резки	60 мм
Минимальная длина резки	200 мм
Диаметр режущего диска	255 мм
Ширина резки	10-180 мм
Скорость подачи	8/10/12 м/мин
Количество режущих дисков	4 - 8
Мотор вала	22 кВт
Скорость вала	4500 об/мин
Электродвигатель подачи	2,2 кВт
Подъемный двигатель	550 Вт
Давление	0,6 МПа
Габариты	2260 x 866 x 1490 мм
Вес нетто	1574 кг



Вакуумный пресс для изготовления слоистых конструкций МН 4821 D1

Модель	МН 4821 D1
Стоимость	17 909 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная длина обрабатываемого изделия	2500 мм
Максимальная ширина обрабатываемого изделия	1250 мм
Максимальная толщина обрабатываемого изделия	60 мм
Максимальное вакуумное давление	0,09 МПа
Скорость подачи стола	14 м/мин
Общая мощность	26,1 кВт
Габариты	6390 x 1610 x 1355 мм
Вес нетто	1500 кг



Рис.: МН 4821 D1

Пресс для холодной штамповки ВУ 925 А

Модель	ВУ 925 А
Стоимость	12 500 у. е.
Технические характеристики	
Максимальное рабочее давление	50 т
Размер стола	2550 x 1250мм
Расстояние между штамповочными пластинами	1000 мм
Мощность двигателя	7,5 кВт
Скорость вращения двигателя	1440 об/мин
Габариты	2950 x 2715 x 1250 мм
Вес нетто	2800 кг



Рис.: ВУ 925 А

Шипорез МХ 3710

Модель	МХ 3710
Стоимость	15 936 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная ширина шипа	100 мм
Максимальная толщина шипа	25 мм
Максимальная глубина шипа	40 мм
Диаметр шпинделя	30 мм
Скорость шпинделя	7800 об/мин
Мощность основного двигателя	2,2 кВт
Угол наклона стола вперед	20
Угол наклона стола влево и вправо	15
Давление воздуха	0,6 МПа
Габариты	1600 x 1300 x 1350 мм
Вес нетто	1250 кг



Рис.: МХ 3710



Шипорез MD 2110 B

Модель	MD 2110 B
Стоимость	5 308 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная рабочая длина	100 мм
Максимальная рабочая ширина	380 мм
Скорость шпинделя пилы	2900 об/мин
Скорость основного шпинделя	4500 об/мин
Общая мощность двигателя	9,2 кВт
Габариты	1400 x 1700 x 1040 мм
Вес нетто	520 кг



Рис.: MD 2110B

Полуавтоматический шипорез MXB 3515

Модель	MXB 3515
Стоимость	15 416 у. е.
Технические характеристики	
Скорость шпинделя	6050 об/мин
Скорость шпинделя пилы	2840 об/мин
Максимальная толщина обрабатываемого изделия	150 мм
Максимальная ширина обрабатываемого изделия	500 мм
Диаметр шпинделя	50 мм
Размер большого диска пилы	450 x 30 мм
Размер маленького диска пилы	200 x 30 мм
Размер резцов для нарезания шипов	160 x 50 мм
Рабочий ход стола	1500 мм
Давление воздуха	0,6 - 0,8 МПа
Мощность двигателя шпинделя	11 кВт
Мощность двигателя большой пилы	4 кВт
Мощность двигателя маленькой пилы	1,5 кВт
Длина шипов	0 - 15
Максимальное выходное давление масляного насоса	70 кгс/см ²
Мощность двигателя масляного насоса	2,2 кВт
Габариты	2930 x 1750 x 1740 мм
Вес нетто	1500 кг



Рис.: MXB 3515



Горизонтальный двухшпиндельный долбежный станок MS 1912A

Модель	MS 1912 A
Стоимость	9 529 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная ширина обрабатываемого изделия	120 мм
Максимальная глубина долбления	50 мм
Максимальная толщина обрабатываемого изделия	100 мм
Скорость шпинделя	14000 об/мин
Диаметр держателя инструмента	6,3; 12,7 мм
Мощность двигателя	4,5 кВт
Габариты	1270 x 980 x 1140 мм
Вес нетто	660 кг



Рис.: MS 1912 A

Вертикальный одношпиндельный долбежный станок MS 361 D

Модель	MS 361 D
Стоимость	576 у. е.
Технические характеристики	
Максимальная длина заготовки	120 мм
Максимальная ширина заготовки	16 мм
Максимальная глубина долбления	120 мм
Двигатель	0,55 кВт / 220 В
Скорость шпинделя	2800 об/мин
Габариты	1070 x 600 x 830 мм
Вес нетто	62 кг



Рис.: MS 361D

Станок для заточки инструмента MF 206 предназначен для заточки режущего инструмента, а также ножей фуганка или рейсмуса.

Предусмотрена возможность подачи охлаждающей жидкости.

Модель	MF 206
Стоимость	752 у. е.
Технические характеристики	
Потребляемая мощность	750 Вт
Напряжение питания	380 В
Скорость вращения	2 850 об/мин
Рабочий диапазон	34°- 42°
Чашечный шлиф. круг	120 x 60 x 32 мм
Зеточной круг	300 x 30 x 32 мм
Максимальная длина заточки	640 мм
Вес	40 кг
Размеры	880 x 490 x 540 мм

Бачок для охлаждающей жидкости

Шлифовальные диски для работ

Удобное крепление заготовки

Защитный экран



Рис.: MF 206



Ленточные пилы по дереву MJ 393 и MJ 395

Особенности станков:

- Рабочий стол можно устанавливать под углом.
- Пила характеризуется большим вылетом рамы и высотой разреза.
- Отбалансированные шкивы ленточной пилы

Верхняя и нижняя направляющие полотна пилы с регулируемыми прижимами обеспечивают его продолжительный срок службы

Патрубок для подключения к вытяжке

Тормоз



Рис.: MJ 393

Модель	MJ 393	MJ 395	MJ 397 A
Стоимость	1 633 у. е.	2 582 у. е.	6 646 у. е.
Технические характеристики			
Напряжение питания	220 В / 380 В	380 В	380 В
Потребляемая мощность	1,5 кВт	2,2 кВт	7,5 кВт
Скорость резки	480 м/мин	480 м/мин	-
Скорость вращения вала	1020 об/мин	800 об/мин	760 об/мин
Число скоростей	1	1	-
Диаметр барабанов / шкива	350 мм	500 мм	700 мм
Макс. пропил при 90°	150 мм	280 мм	390 мм
Длина ленты	3430 мм	-	-
Размер стола	320 x 800 мм	-	-
Угол установки стола	0 - 30°	0 - 30°	0 - 30°
Патрубок для подключения к вытяжке	100 мм	100 мм	100 мм
Вес без подставки	220 кг	350 кг	896 кг
Габариты	764 x 667 x 1632 мм	940 x 730 x 1940 мм	1600 x 900 x 2475 мм

С выходом этого каталога все прежние цены на данные товары недействительны.
Авторы данного каталога не несут ответственности за ошибки, допущенные в тексте.
Мы оставляем за собой право на технические или визуальные изменения.
Поставка товара производится исключительно на условиях и в порядке, определяемом нашей компанией.
Право собственности на товар переходит к Покупателю только после полной уплаты стоимости товара.
Объем и содержание гарантийных обязательств соответствует действующим нормам для промышленного применения.
Полное или частичное копирование содержимого каталога любым способом возможно только с нашего письменного разрешения.



АССОРТИМЕНТ. ГАРАНТИЯ. СЕРВИС

**Эксклюзивный представитель ТМ «FDB Mashinen» в Украине
компания «Планета Сервис-К»**

**49999, г. Днепропетровск
ул. Дзержинского, 29, 3 этаж
тел./факс: +38 (056) 375-43-21**

03148, г. Киев
ул. Бориспольская, 9
тел.: +38 (044) 499-48-64

18000, г. Черкассы
ул. Громова, 137, склад №7
тел.: +38 (0472) 32-72-12
+38 (067) 588-90-35

61001, г. Харьков
ул. Державинская, 38
тел.: +38 (057) 751-94-90

79024, г. Львов
ул. Промыслова, 50-52
тел.: +38 (032) 242-41-75
+38 (032) 242-41-76

91055, г. Луганск
ул. Гастелло, 35
тел./факс: +38 (0642) 42-85-40
+38 (0642) 42-85-46

www.fdb.com.ua